
3R 推進団体連絡会 第二次自主行動計画

2013 年フォローアップ報告

(2012 年度実績)

2013 年 12 月

3R 推進団体連絡会

ガラスびんリサイクル促進協議会
PET ボトルリサイクル推進協議会
紙製容器包装リサイクル推進協議会
プラスチック容器包装リサイクル推進協議会
スチール缶リサイクル協会
アルミ缶リサイクル協会
飲料用紙容器リサイクル協議会
段ボールリサイクル協議会

はじめに

■ 3R 推進団体連絡会の結成と自主行動計画策定の経緯

2000年に完全施行された容器包装リサイクル法は、2006年6月にはじめての改正が行われました。改正に先立つ1年半にわたる中央環境審議会・産業構造審議会での議論の過程で、(一社)日本経済団体連合会(以下「経団連」)は、提言「実効ある容器包装リサイクル制度の構築に向けて」(2005年10月)を取りまとめ、事業者の自主的な取り組みが重要であること等を表明しました。

2005年度

3R 推進団体連絡会の結成 (2005.12)

第一次自主行動計画の公表 (2006.3)

2010年度

第二次自主行動計画の公表 (2011.3)
第一次自主行動計画の目標年次

2013年度

2012年度フォローアップ

2015年度

第二次自主行動計画目標年次

これを受けて、容器包装の素材に係るリサイクル八団体(以下「関係八団体」)は、「3R 推進団体連絡会」を結成し、2005年12月、「容器包装リサイクル法の目的達成への提言」と題する提言を行い、事業者の決意をあらためて表明すると共に、翌2006年3月に2010年度を目標年次とした自主行動計画、「Ⅰ. 事業者による3R 推進に向けた自主行動計画」、及び「Ⅱ. 主体間の連携に資する取り組み」を発表しました。

以後、当連絡会では計画項目の達成に向けた取り組みを進めるとともに、毎年度の進捗状況を、翌年12月にフォローアップ報告として公表してきました。数値目標も含め、共通の取り組み課題を持って事業者自身が3R 推進に取り組んだこと、また、消費者や自

治体、学識経験者など様々な主体との連携を図ってきたことなど、関係八団体が実施する初の共同の取り組みとして、一定の成果が挙げられたものと考えます。

■ 第二次自主行動計画フォローアップ(2012年度実績)をお届けします

現在は、2015年度を目標年次とする第二次自主行動計画を推進中です。本報告書は第二次自主行動計画の2年度目に当たる2012年度の取り組み実績をまとめたものです。

今年度より国において容器包装リサイクル法の見直し審議も開始されています。当連絡会としても、事業者としての役割の深化と主体間の連携推進に向け、より一層努力して参る所存です。最後になりましたが、当連絡会及び構成団体の活動にご理解とご協力を賜りました関係各位に心より御礼申し上げます。

目 次

容器包装 3R の 2012 年度実績	1
1. リデュースの取り組み.....	2
2. リユースの取り組み.....	4
3. リサイクルの取り組み.....	5
連携のための共同の取り組み	8
1. 容器包装 3R の「あり方」検討・研究.....	10
2. 各主体との交流と意見交換.....	11
3. 普及・啓発.....	15
各団体の取り組み	17
1. ガラスびんリサイクル促進協議会.....	18
2. PET ボトルリサイクル推進協議会.....	22
3. 紙製容器包装リサイクル推進協議会.....	26
4. プラスチック容器包装リサイクル推進協議会.....	30
5. スチール缶リサイクル協会.....	34
6. アルミ缶リサイクル協会.....	39
7. 飲料用紙容器リサイクル協議会.....	44
8. 段ボールリサイクル協議会.....	48
資 料	51
資料 1 過去データ.....	51
資料 2 3R 推進団体連絡会 構成団体.....	53

容器包装 3R の 2012 年度実績

ここでは、容器包装の 3R に向けた事業者自らの取り組み成果を報告します。

第二次自主行動計画

1 事業者自ら実施する 3R 推進計画

○リデュース

- ・容器包装の軽量化・薄肉化
- ・適正包装の推進・詰め替え容器の開発等

○リユース

- ・リユースびん市場開拓など容器別の取り組み
- ・消費者意識調査など連携強化に向けた取り組み

○リサイクル

- ・容器包装のリサイクル性の向上
- ・消費者への PR・啓発
- ・集団回収等の多様な回収の拡大に向けた研究・支援

2 主体間の連携に資するための行動計画

○関係八団体共同の取り組み

- ・情報共有、意見交換の場の充実
- ・PR・啓発事業の継続
- ・調査・研究事業の実施

○共通のテーマによる各団体の取り組み

- ・情報提供・普及啓発活動
- ・調査・研究
- ・サプライチェーン事業者間の連携

1. リデュースの取り組み

2015 年度目標に向け、着実に進展しています。

■使用資源の削減と安心・安全等との両立に向けて

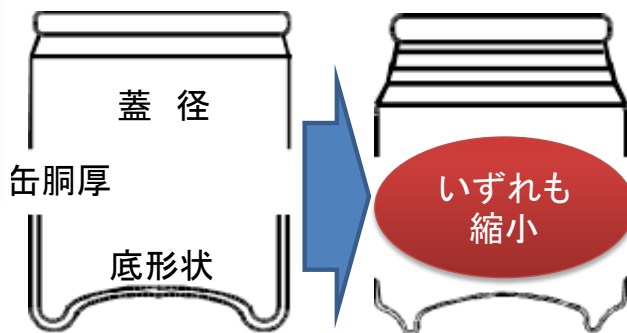
リデュースに関しては、数値目標を定めた軽量化・薄肉化の取り組み、適正包装の推進や詰め替え容器の開発・普及など、素材の特性に応じた多様な取り組みを展開しています。第一次自主行動計画では 8 素材中 7 素材が 2010 年度目標を達成したことを受け、第二次自主行動計画ではさらなる軽量化率、削減率を目標として掲げ取り組んでいます。

また、容器包装には「内容物の保護」「取り扱いの利便性向上」「消費者への情報提供」といった役割があり、こうした機能と環境配慮とのバランスにも配慮していく必要があります。さらに、事業者が「適正包装」と考えていても、消費者の目には過剰と映る場合があるのも事実です。事業者としては、今後とも消費者・市場との対話を心がけ、機能と環境配慮のバランスの取れた適正包装を推進していくべきと考えています。

【リデュースの取り組み事例】



プラスチック容器包装の削減
(プラスチック容器包装 3R 事例集 2012 年度版)



金属缶の軽量化

■2012 年度のリデュース実績

下表 1 に素材別のリデュース実績を示します。PET ボトルや紙製容器包装、スチール缶、段ボールでは、すでに昨年度までの目標値を上回る軽量化が進んだため、目標値を見直し、上方修正しました。

各素材とも引き続き軽量化に向けた研究開発を図っております。同時に、各団体とも「3R 事例集の作成・会員企業への配布」（紙製容器包装、プラスチック容器包装等）、消費者の認知度アップのための広報（ガラスびん）など、リデュース促進に向けた取り組みを展開しています。

なお、各団体別の取り組みの詳細、例えば適正包装の推進や詰め替え容器の開発・普及、関連企業への周知徹底などの取り組みにつきましては、「各団体の取り組み」をご覧ください。

表 1 リデュースに関する 2012 年度実績（2004 年度比）

素材	2015 年度目標 (2004 年度比) (※1)	2012 年度 実績	2006 年度からの 累計削減量	備考
ガラスびん	1 本当たりの平均重量で 2.8%の軽量化	2.1%	143 千トン	
PET ボトル	指定 PET ボトル全体で 15%の軽量化効果	13.0%	331 千トン	2015 年度目標を 10%から上方修正
紙製容器包装	総量で 11%の削減	9.9%	711 千トン	2015 年度目標を 8%から上方修正
プラスチック容器包装	削減率で 13%	11.5%	58 千トン	
スチール缶	1 缶当たりの平均重量で 5%の軽量化	4.9%	115 千トン	2015 年度目標を 4%から上方修正
アルミ缶	1 缶当たりの平均重量で 3%の軽量化	3.8%	42 千トン	
飲料用紙容器 ※2	牛乳用 500ml 紙パックで 3%の軽量化	1.0%	165 トン	
段ボール	1 m ² 当たりの平均重量で 5%の軽量化	3.6%	985 千トン	2015 年度目標を 1.5%から上方修正

※1 各団体の目標値については、必要に応じて見直しを検討する。

※2 2005 年度比。紙パック原紙の仕様レベルで比較

2. リユースの取り組み

消費者・自治体・事業者との連携した取り組みを進めています。

■主体間の連携が不可欠な「リユースシステム」

ガラスびんにおいては、リユース促進に向け国のモデル事業や研究会への参加や、消費者・自治体・流通販売事業者・びん商といった関係者との連携による地域・市場性に合わせた取り組み、及び消費者意識喚起に向けた情報発信等を行ってきました。PET ボトルにおいては、国の研究会に参加するなどして調査研究を進めた結果、安全性の問題や環境負荷削減効果が限定的であるとの結論が得られています。

【リユースの取り組み事例】



茅ヶ崎市におけるリユース
モデル事業（2007年度）



リターナブルびん利用促進モデル事業（2008年度）
（モデル事業用ネックリンガーと販売風景）

■2012年度のリユースの取り組み

ガラスびんリサイクル促進協議会は2012年度の環境省の実証事業に協力し、自治体・事業者等多様な関係者の連携による地域型びんリユースシステムの構築に取り組んでいます。

また、リユースシステムの強化には消費者の認知度アップが不可欠です。リユース活動の「見える化」に向け、ガラスびんリサイクル促進協議会ではWEBサイト「リターナブルびんポータルサイト」での情報発信や、小中学生への環境教育の支援等を展開しています。

3. リサイクルの取り組み

着実に回収率等が向上しています。

■リサイクル推進に向け、多様な取り組みを展開しています。

リサイクルを進めるために、各団体において消費者や自治体との連携、つぶしやすい容器包装の開発、減容化可能容器や複合素材についての研究の促進などに取り組んでおり、第一次自主行動計画では8素材中5素材が2010年度目標を達成しました。また、各容器包装リサイクル団体ではリサイクルフローの調査など実態把握にも取り組み、必要に応じて指標を見直しています。

リデュースの取り組みと同様、「内容物の保護」「取り扱いの利便性向上」等の機能性とのバランスに配慮しつつ、引き続きリサイクル性の向上をめざし研究開発をすすめています。また、集団回収や店頭回収など、他主体との連携による多様な回収ルート構築にも引き続き取り組んでいきます。

【リサイクルの取り組み事例】



「びんとびん」リサイクルの動画での広報



スチール缶集団回収への支援

<底部>
罫線の形成によりつまんで
解体しやすくした



紙製容器包装の改善事例
(紙製容器包装 3R 改善事例集第6版)



PET ボトルから PET ボトルへの再生 (B to B)

■2012 年度のリサイクル実績

2012 年度の各素材のリサイクル実績を表 2 に示します。ガラスびん、PET ボトル、スチール缶、アルミ缶、段ボールといった高水準のリサイクル率を達成している素材においては、その水準の維持が図られています。紙製容器包装、プラスチック容器包装、飲料用紙容器といった素材においても着実に目標に向かい回収率等が向上しています。

なお、つぶしやすい容器包装の開発、減容化可能容器や複合素材についての研究、自主回収の促進など、各団体の取り組みの詳細については、「各団体の取り組み」をご覧ください。

表 2 リサイクルに関する 2012 年度実績

素材	指標 (※1)	2015 年度目標	2012 年度実績
ガラスびん	リサイクル率 (カレット利用率)	70%以上 (97%以上)	68.8% (100.3% ※2)
PET ボトル	リサイクル率	85%以上	85.0%
紙製容器包装※3	回収率	25%以上	23.0%
プラスチック容器包装	再資源化率	44%以上	40.9%
スチール缶	リサイクル率	85%以上	90.8%
アルミ缶	リサイクル率	90%以上	94.7%
飲料用紙容器	回収率	50%以上	44.2%
段ボール	回収率	95%以上	98.4%

※1 指標の定義は次ページ参照。各団体の目標値については、必要に応じて見直しを検討する。

※2 2012 年度のカレット利用率は、分母のガラスびん生産量が品質向上による歩留まり低下のため、100%を超える結果となっている。参考として分母を原材料総投入量（カレット総投入量＋バージン資源量）とすると、2012 年度のカレット使用率は 75.9%となる。

※3 2015 年度目標を 22%から上方修正

補足：リサイクルの指標について

2002 年に経済産業省設置の委員会が策定した「資源循環指標ガイドライン」（以下、「ガイドライン」という。）では、リサイクルを評価する指標として、「回収率」（使用済製品の回収された割合）、「再資源化率」（回収された製品の内、再資源化された割合）、「回収・再資源化率」（回収率×再資源化率）をあげています。

当連絡会では、ガイドラインを踏まえ回収量や再資源化量の把握に努めると共に、必要に応じて既存の指標の見直しを行ってきました。表 2 の中で、指標が「リサイクル率」となっているものは、ガイドラインの定義する「回収・再資源化率」にほぼ準拠しています。また、回収ルートや再資源化ルートが多岐にわたるなどして「回収・再資源化率」の把握が困難な素材では、回収率や再資源化率といった指標を用いています。

各団体とも継続的にデータの補足範囲の拡大及び精度の向上に向けた取り組みを進めています。したがって、今後の自主行動計画の見直しにおいて、目標に用いる指標を変更する可能性があります。なお、第二次自主行動計画の 2015 年度目標値については、前倒しで目標達成がなされた場合などにおいて適宜見直しを図っていきます。表 3 に素材ごとのリサイクル指標の定義一覧を示します。

表3 リサイクルに関する指標の定義一覧

素 材	指標の定義及び備考
ガラスびん	$\text{リサイクル率} = \frac{\text{再生利用目的で利用事業者(※1)に引渡されたカレット総重量}}{\text{ガラスびん国内出荷総重量 (出荷量+輸入量-輸出量)}}$ $\text{カレット利用率} = \frac{\text{ガラスびんの原料に利用されるカレット総投入量}}{\text{ガラスびん生産量}}$ <p>※1 ガラスびん製造メーカー+その他用途事業</p>
PET ボトル	$\text{リサイクル率} = \frac{\text{リサイクル量 (国内再資源化量※1+海外再資源化量※2)}}{\text{国内 PET ボトル販売量}}$ <p>※1 国内再資源化量=国内向け回収量×再資源化率 ※2 海外再資源化量=PET ボトル輸出量×海外再資源化率</p>
紙製容器包装	$\text{回収率} = \frac{\text{紙製容器包装の回収実績 (※1)}}{\text{紙製容器包装の家庭からの排出量 (※2)}}$ <p>※1 回収物の組成分析調査、市町村アンケート調査より行政回収量・集団回収量を推定 ※2 家庭からの排出量モニター調査より推定</p>
プラスチック容器包装	$\text{再資源化率} = \frac{\text{再商品化量 (※1) + 店頭回収など自主的に回収した量 (※2)}}{\text{排出見込み量 (※1)}}$ <p>今後様々なリサイクル手法が用いられる可能性が高いことから、分子に現在把握可能な自主的な回収量を加え、指標の名称を再資源化率としている。 ※1 公益財団法人 日本容器包装リサイクル協会公表値 ※2 実測値</p>
スチール缶	$\text{リサイクル率} = \frac{\text{国内鉄鋼会社等によるスチール缶(Cプレス・C シュレッダー等)の購入量(※1)}}{\text{スチール缶(食缶・該当 18L 缶・一般缶)の国内消費量(出荷量+輸入量-輸出量)}}$ <p>※1 購入量は、アルミ蓋・水分・異物等を除いて鉄鋼メーカーが購入利用した重量</p>
アルミ缶	$\text{リサイクル率} = \frac{\text{再生地金等の製造に使用済みアルミ缶を利用した重量 (※1)}}{\text{国内で出荷された缶重量 (塗料を除く)}}$ <p>※1 分子は二次合金メーカーの工場入口トラックスケールを元に、組成率を加味して算出</p>
飲料用紙容器	$\text{回収率} = \frac{\text{国内飲料用紙パック回収量}}{\text{飲料用紙パック原紙使用量}}$ <p>※1 産業損紙・古紙を含む</p>
段ボール	$\text{回収率} = \frac{\text{段ボール古紙実質回収量 (※1)}}{\text{段ボール原紙消費量 (※2) + 輸出入商品用 (※3)}}$ <p>※1 回収された段ボール古紙に含まれる段ボール以外の古紙及び段ボールに付着した糊の重量を除いて計算したもの ※2 段ボール工場における段ボール原紙消費量 ※3 輸出入商品を梱包する段ボールの入超推定量</p>

連携のための共同の取り組み

ここでは、容器包装 3R 推進に向けた市民、事業者、行政など各主体との連携を深めるため、当連絡会の関係八団体が共同で取り組んだ結果を紹介します。

第二次自主行動計画

1 事業者自ら実施する 3R 推進計画

- リデュース
 - ・容器包装の軽量化・薄肉化
 - ・適正包装の推進・詰め替え容器の開発等
- リユース
 - ・リユースびん市場開拓など容器別の取り組み
 - ・消費者意識調査など連携強化に向けた取り組み
- リサイクル
 - ・容器包装のリサイクル性の向上
 - ・消費者への PR・啓発
 - ・集団回収等の多様な回収の拡大に向けた研究・支援

2 主体間の連携に資するための行動計画

- 関係八団体共同の取り組み
 - ・情報共有、意見交換の場の充実
 - ・PR・啓発事業の継続
 - ・調査・研究事業の実施
- 共通のテーマによる各団体の取り組み
 - ・情報提供・普及啓発活動
 - ・調査・研究
 - ・サプライチェーン事業者間の連携

■紹介する取り組みの対象年について

当連絡会では、主体間の連携に資するため、下表のような様々な取り組みを積み上げてきています。次ページからは2013年11月までの取り組みの成果を紹介します。

表4 主体間連携のための共同の取り組みの実施状況

年 度	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013		
容器包装 3Rの 「あり方」 検討・研究	容器包装 3R 制度研究会									
	公開 ヒアリング									
容器包装 3Rの 「あり方」 検討・研究	消費者意識調査									
	第1回				第2回					
各主体との 交流・意見 交換	各主体との意見 交換会									
	3R リーダー交流会				地域でのリーダー育成					
	小冊子「リ サイクルの基 本」を作成				「リサイクルの 基本」完成		川崎市で のワーク ショップ		川崎市で のワーク ショップ	
	市民リーダー3R 推進モデル講座									
	容器包装 3R 連携市民セミナー									
	東京都	北九州市 川崎市	京都市	仙台市	名古屋市	福岡市	札幌市	東京都		
	容器包装 3R 推進フォーラム									
	横浜市	神戸市	東京都	京都市	さいたま市	名古屋市	仙台市	川崎市(予定)		
	マスクミとの懇談会									
	普及・啓発	3R 活動推進全国大会への出展				東京国際包 装展出展		3R 活動推進 全国大会への 出展		
エコプロダクツ展への出展										
共通ポスタ ー作成		ホームペー ジ開設		小冊子「リサイクルの基本」配布						
啓発用 パンフ作成										
AC 支援による啓発事業										

1. 容器包装 3R の「あり方」検討・研究

■よりよい法制度に向けた議論の場「容器包装 3R 制度研究会」のまとめ

【3カ年にわたる議論】

容器包装リサイクル法は完全施行後 10 年余が経過していますが、一方で役割分担・費用負担、リデュースやリユースの推進、再商品化のあり方などをめぐる議論が続いています。こうした状況を踏まえ、当連絡会では消費者や自治体、学識者を交えて、現行制度の改善課題、次期法律改正における主要な論点について検討するために、「容器包装 3R 制度研究会」を 2010 年 8 月に立ち上げました。

研究会には消費者・事業者・学識者それぞれのステークホルダーから各回 15 名前後が参加しました。神戸大学の石川雅紀教授を座長として、2011 年 9 月までの計 5 回の開催を通じ、協議すべきテーマの選定およびテーマごとの自由闊達な意見交換を行い、「ステークホルダー間で意見が一致した点、合意に至らなかった点」として取りまとめられ、その概要を公表して 3 度にわたる公開ヒアリングを開催、広くその内容の検証を行ないました。

【報告書のとりまとめと公表】

3 カ年にわたる議論の成果は、今年（2013 年）8 月、「容器包装 3R 制度研究会報告書」として取りまとめ、翌 9 月に関係省庁への報告、プレスリリース、及びホームページを通じての公表 (<http://www.3r-suishin.jp/seidoken/seidoken.html>) を行いました。



研究会の様子



公開ヒアリング（東京会場）

2. 各主体との交流と意見交換

■主体間の情報交換と意見交換の場の設定（意見交換会）

2013 年度は容器包装リサイクル法の 2 回目の見直し年度に当たり、環境省・経済産業省・農林水産省をはじめとする主務省庁において、容器包装リサイクル法の見直しに向けた検討が始まっています。そこで容器包装の 3R 推進、今後のあり方や市民・自治体との信頼や連携の強化など、各主体との意見交換や交流を深めるため、3R 活動推進フォーラムとの共催で「容器包装の 3R に関する市民・自治体等との意見交換会」を開催しています。

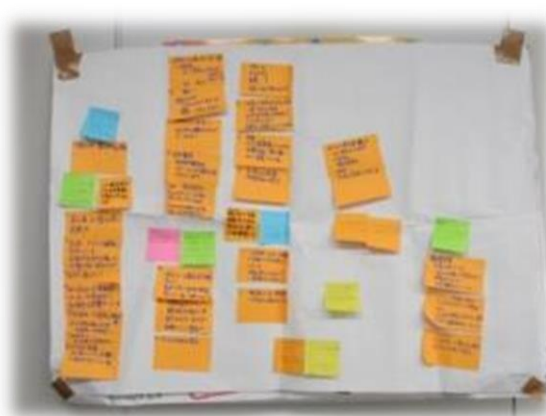
写真は、今年度既に開催した岡山市（2013 年 7 月 26 日）、富山市（10 月 25 日）の様子で、出席者からは「他主体との意見交換で認識を新たにした」「日頃疑問に思っていることが理解できた」等の感想をいただいています。



岡山市での意見交換会



富山市での意見交換会



■リサイクルの基本「地域版」ワークショップ

当連絡会では2007年度より3R市民リーダーとの交流会を実施してきました。その成果の1つとして3R啓発小冊子「リサイクルの基本」が完成し、2010年7月に全国の自治体に配布しています。

次のステップとして、『「地域版」リサイクルの基本』を検討するワークショップを川崎市にて実施し、2012年度に「かわさき スマートリサイクル ごみの分別・資源化ガイド」が完成しました。このガイドは2013年9月からの川崎市全域での分別変更に合わせて、活用されています。



かわさき スマートリサイクル ごみの分別・資源化ガイド

今年度は、一度原点に帰って、「リサイクルの基本」の作成にかかわったメンバー中心に3Rリーダー交流会を開いた上で、第2弾として川口市版「リサイクルの基本」づくりに向け、川崎市・川口市両市のメンバーで意見交換をしました。川口市民・行政とともに『「地域版」リサイクルの基本』づくりに取り組み始めています。



川口市での意見交換の様子

■3R 市民リーダー育成プログラム

2011 年度より、都内の 3R 市民リーダーが、市民の方々にいかにリサイクルを伝えるかを考え、イベント等で使える講座プログラムを完成しました。

今年度も 3R 市民リーダー講座を定期的に関催し、リーダーの方々と当連絡会メンバーとの意見交換、出張講座レベルアップのための検討、海外視察報告等を行っています。



3R 市民リーダー講座の様子



3R 市民リーダーによるイベントの開催

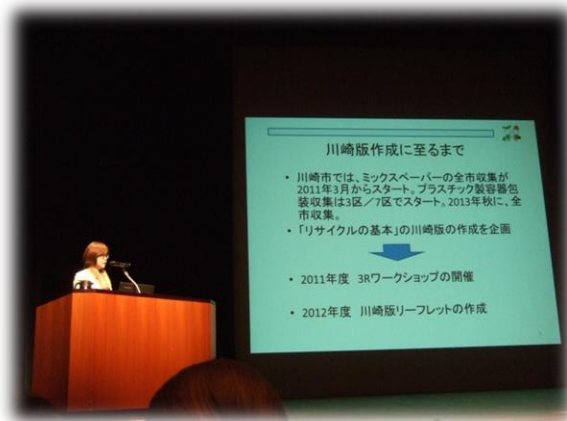
■容器包装 3R 連携市民セミナーの開催

本連絡会では、全国各地で地域の市民や廃棄物減量等推進員、自治体の方々を対象としたセミナーを開催しています。

2013年度のセミナーは「落語で聞こう！3R」と題し、11月15日に新宿区立四谷区民ホールにて開催され、152人の市民、事業者、行政関係者等が参加しました。

第一部では事例報告として本連絡会より事業者の取り組み、NPO法人アクト川崎 庄司佳子氏による「川崎スマートリサイクル」の紹介、NPO法人持続可能な社会をつくる元気ネットの鬼沢良子氏による「市民の疑問に答える3R講座」が報告されました。

続く第二部では林家時蔵師匠の環境落語「笑って身につくエコライフ」が披露され、会場の笑いを誘い、続いて時蔵師匠と関東学院大学教授織朱実氏による対談「3Rと落語」がありました。第三部は「3R推進に向け協働して何が出来る？」というテーマで織教授をコーディネータに第一部報告者や新宿区環境清掃部長伊藤憲夫氏らを交えたパネルディスカッションが繰り広げられました。



庄司氏の事例報告



会場外の展示



林家時蔵師匠の環境落語と織教授との対談

■容器包装 3R 推進フォーラム

当連絡会では「容器包装 3R 推進フォーラム」と題し、毎年度自治体や市民を主な対象とするフォーラムを各地で開催してきました。容器包装 3R と分別収集の先進的な取り組み事例の学習、それらに係わる情報交換・議論等のプログラムを通じ、消費者・自治体・事業者がどのような連携の形を目指したらよいか話し合い、方向性を共有することを目的としています。

通算で第 8 回目となる 2013 年度のフォーラムは、リデュース・リユース・リサイクルの各分野における関係各主体の先進的な取り組み事例の情報共有をテーマに、川崎市にて 2014 年 2 月 20 日に開催される予定です。



2012 年度フォーラム（仙台）写真

3. 普及・啓発

■小冊子「リサイクルの基本」の配布

3R 市民リーダーとの共同作業の成果である小冊子「リサイクルの基本」は、容器包装のリサイクルについて全ての容器包装を網羅した分かりやすい情報・啓発冊子としてご好評をいただいています。

本冊子はホームページにて PDF 版を公開しているほか、ご希望の自治体、市民団体等には無料で配布しており、2013 年 11 月までに累計で約 7,000 部を配布しました。



小冊子「リサイクルの基本」

■展示会への出展

2013年10月17日に宇都宮市で開催された第8回3R推進全国大会（主催：環境省・環境省関東地方環境事務所・栃木県・3R活動推進フォーラム）にパネル等の出展を行いました。



第8回3R推進全国大会への出展

また、日本最大級の環境イベントであるエコプロダクツ2013（2013年12月12～14日）に、3R推進団体連絡会を構成する八団体が共同出展を行います。それぞれの団体がブース出展を行うほか、連絡会の共通ブースでは、連絡会としての取り組みのパネル展示等を行い、八団体を巡るクイズラリーも行います。（写真はエコプロダクツ2012のものですが）



エコプロダクツ2012への共同出展

■ホームページによる情報発信

当連絡会では、ホームページにおいてこれまでの活動の記録、フォローアップ報告などの情報を掲載しています（<http://www.3r-suishin.jp/>）。

今年度は「容器包装3R制度研究会報告書」等を新たに掲載しています。

3R推進団体連絡会ホームページ

各団体の取り組み

ここでは、容器包装 3R や主体間の連携推進に向けた取り組みの詳細を団体別に紹介します

第二次自主行動計画

1 事業者自ら実施する 3R 推進計画

- リデュース
 - ・容器包装の軽量化・薄肉化
 - ・適正包装の推進・詰め替え容器の開発等
- リユース
 - ・リユースびん市場開拓など容器別の取り組み
 - ・消費者意識調査など連携強化に向けた取り組み
- リサイクル
 - ・容器包装のリサイクル性の向上
 - ・消費者への PR・啓発
 - ・集団回収等の多様な回収の拡大に向けた研究・支援

2 主体間の連携に資するための行動計画

- 関係八団体共同の取り組み
 - ・情報共有、意見交換の場の充実
 - ・PR・啓発事業の継続
 - ・調査・研究事業の実施
- 共通のテーマによる各団体の取り組み
 - ・情報提供・普及啓発活動
 - ・調査・研究
 - ・サプライチェーン事業者間の連携

1. ガラスびんリサイクル促進協議会

■びんのリデュースをホームページやイベントなどで積極的にアピール

びんの軽量化の取り組みは、ガラスびんメーカーと中身メーカーが連携して積極的に進められています。細部にわたる製びん技術の向上や充填ラインにおける配慮などにより、40%以上軽量化されたガラスびんも登場しています。

穀物酢(500ml)

株式会社ミツカン

■商品について

小麦・酒粕・米・コーンをバランスよくブレンドして醸造した、日本で最もポピュラーな醸造酢です。

■軽量化について(工夫したところ等)

190gの超軽量びん導入後、さらなる軽量化に、ガラスびんメーカーと共同で挑戦。設計・生産工程・コーティング膜厚・検査工程等に改良を加え、ライン試験・強度評価をくり返し、ついに169g化を達成しました。2011年より導入しています。

<従来びん> <軽量びん>



	従来	軽量化後
びんの質量 キヤップ・ラベル 中身を含まない 1本当たりの質量	190g	169g
びんの高さ	190.3 mm	190.3 mm

月桂冠・エコカップ(210ml)

月桂冠株式会社

■商品について

容器軽量化により環境にやさしく、10ml増量でお財布にもやさしい「Wエコ」カップです。

■軽量化について(工夫したところ等)
ガラスびんには刺激に弱いポイントがあります。その部分は従来びんの強度を維持しながら、他の部分のガラス肉厚を極限までカットすることで、従来品の強度を維持しながら軽量化を実現しました。

<従来びん>



<軽量びん>



	従来	軽量化後
びんの質量 キヤップ・ラベル 中身を含まない 1本当たりの質量	155g	129g
びんの高さ	125 mm	125 mm

軽くなったびん入り商品を紹介している当協議会のホームページ(2012年度掲載商品)

<<http://www.glass-recycle-as.gr.jp/consumer/index1.html>>

びんの軽量化について広く理解していただくために、軽くなったびん入り商品を紹介する「ホームページ」、びんの重量比較ができるイベントなどで積極的にアピールしました。



エコプロダクツ展におけるびんの軽量化比較

■びんリユース促進のための実証事業や全国各地域で展開される取り組みの推進

びんリユースの拡大には、消費者・自治体・事業者との連携した取り組みが必須です。

2012年度は環境省のびんリユースを促進する実証事業において、自治体や事業者等の多様な関係者が連携した地域型びんリユースシステムの構築に取り組みました。



福島県における容器リユースモデル実証事業



奈良県におけるリユースびんを用いた大和茶(やまとちゃ)飲料開発・販売事業

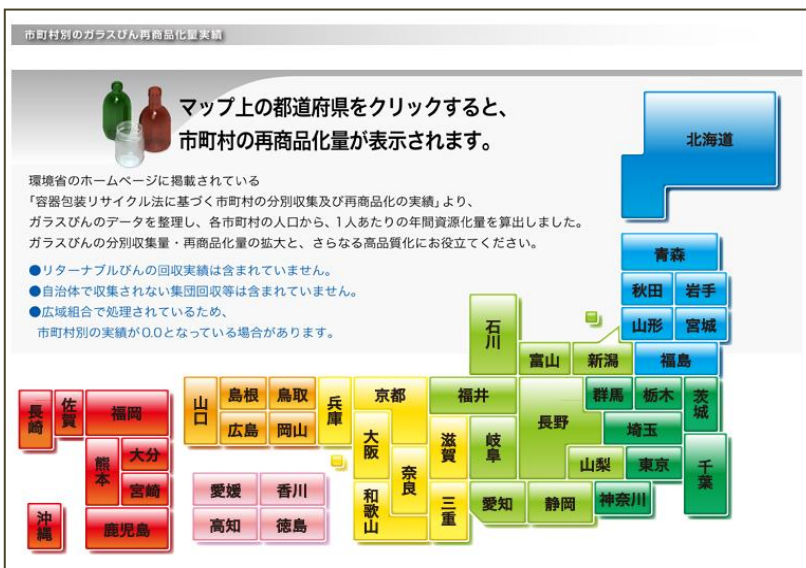
また、2009年2月に立上げたWEBサイト「リターナブルびんポータルサイト」にて、全国各地域で展開されるびんリユースの取り組みの紹介をおこない、リユース推進活動の「見える化」と情報発信に努めました。



WEBサイト「リターナブルびんポータルサイト」 <<http://www.returnable-navi.com/>>

■ガラスびん再資源化量の拡大に向けた取り組みの推進

ガラスびんは分別収集の際に、細かく割れて色分けできない残渣を減らすことが課題となっています。全国自治体によるガラスびんの人口一人あたり再商品化量を集計し、当協議会のホームページに掲載いたしました。また、自治体ごとの収集選別方法と再商品化量の定量的分析（クロス分析）と事例研究を実施し、「全国自治体のガラスびん資源化収集の現況と事例研究」報告書を作成し、2013年3月に発表をおこない、ガラスびんの残渣削減に向け、自治体との連携を強化しました。



全国自治体のガラスびん資源化収集の現況と事例研究
報告書

ガラスびんリサイクル促進協議会

平成25年3月

「全国自治体のガラスびん資源化収集の現況と事例研究」報告

<2011年度市町村による分別収集によるガラスびんの人口一人あたり再商品化量>

全国合計		無色	茶色	その他の色	ガラスびん合計		
	人口 (H23年度)	人口密度 (人/km ²)	再商品化量 (トン/年)	再商品化量 (トン/年)	再商品化量 (トン/年)	再商品化量 (トン/年)	1人あたり 年間再商品化量 (kg/人)
市町村実績計	121,217,349	374	294,201.6	248,299.4	168,618.5	711,119.5	5.87
広域組実績計			14,649.7	16,533.4	8,996.8	40,179.8	
全国計(市町村実績 + 広域組実績)	126,180,000	334	308,851.3	264,832.8	177,615.2	751,299.3	5.95

自治体によるガラスびんの人口一人あたり資源化量を掲載している当協議会のホームページ
<<http://www.glass-recycle-as.gr.jp/>>

■ガラスびん3Rの普及と啓発に向けての取り組みの推進

2012年度に「びん to びん」のリサイクルを紹介するムービーを新たに制作し、2013年4月から当協議会のホームページ並びにYouTubeで公開し、情報発信に努めました。

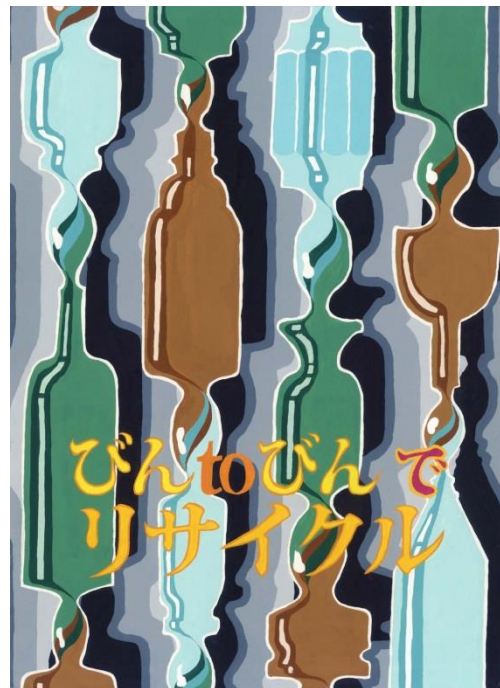


「びん to びん」リサイクルをホームページで公開
<<http://www.glass-recycle-as.gr.jp/>>

小中学生を対象とした「ガラスびん絵画・ポスターコンクール」を継続実施し、次世代に対する環境教育の観点から取り組みの強化をはかりました。



2012年度小学校部門最優秀賞

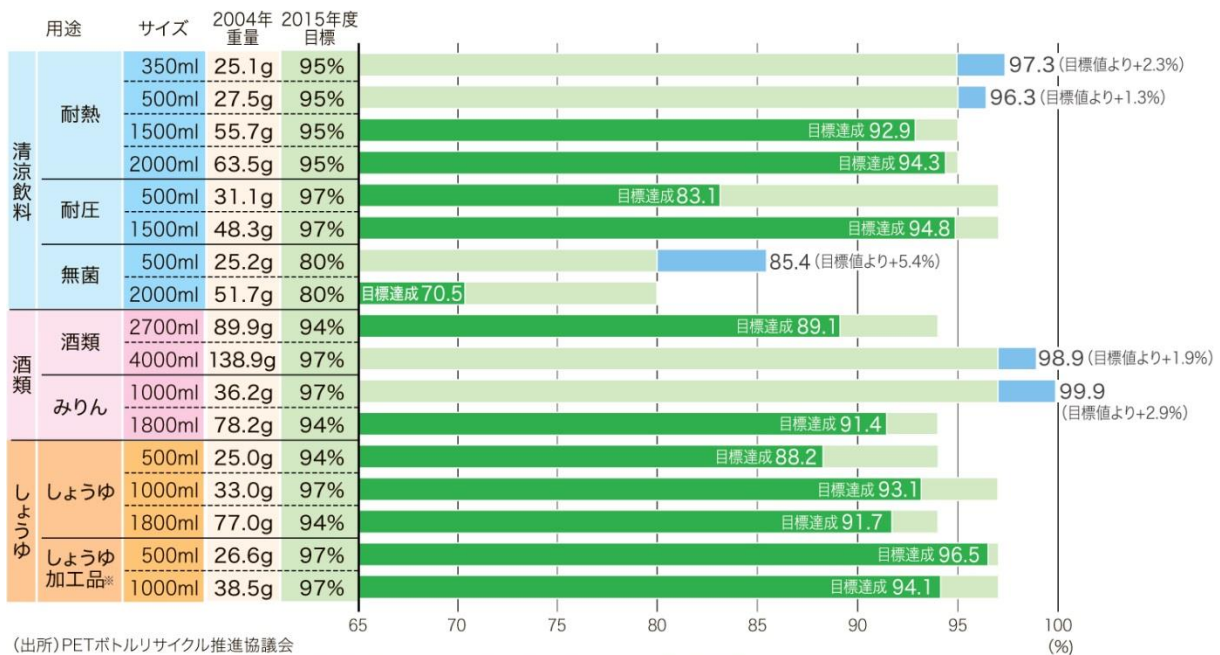


2012年度中学校部門最優秀賞

2. PET ボトルリサイクル推進協議会

■リデュースへの取り組み成果 2012 年度軽量化 13.0%

2012 年度のボトル軽量化は、主要 17 品種ごとに目標値を設定した中での 12 容器で、目標を達成する大きな成果が得られました。特に、耐圧 500ml で 15%、無菌 2L で 30%、酒類 2.7L で 11%、しょうゆ 500ml で 12%と軽量化が顕著でした。さらに、指定 PET ボトル全体では、販売ボトル種・数量増減などの効果で、2012 年度は、削減効果量が計画を 35 千トン上回る 85 千トン、軽量化率 13.0% を達成しました。



サイズ・用途別 PET ボトル軽量化目標と実績 (2012 年度)

PET ボトル軽量化事例

 アサヒ飲料株式会社 ミツ矢サイダー PET 500ml ボトル重量23.6g (従来品30.0g)	 ヤマサ醤油株式会社 しょうゆ500ml ボトル重量20g (従来品24g)	 日本コカ・コーラ株式会社 コカ・コーラ 1500ml ペットボトル ボトル重量42.0g (従来品48.0g)	 サントリー株式会社 サントリー天然水2L ペットボトル ボトル重量29.8g (従来品36.2g)
--	--	---	--

■高度な水平リサイクル ボトル to ボトル(BtoB)への取り組み

PET ボトルはリユース容器には適しません、リサイクル工程の汚染除去能力を高めることにより、飲料食品用途の PET 樹脂に再生できます。使用済み PET ボトルを原料とし、再び PET ボトルへ水平循環するメカニカルリサイクル（物理的再生法）によるボトル to ボトル（以下、BtoB）システムが、2011 年に、飲料メーカーとリサイクル事業者、そして、PET 推進協議会の 3 者の連携で本格的に始動しました。

このメカニカルリサイクル B to B への使用量は 2011 年度は 0.5 千トンでしたが、2012 年度 9.5 千トンと 19 倍に拡大しました。ケミカルリサイクルと合わせて、27.1 千トン（2011 年度、24.6 千トン）に進展しています。



PET ボトルから PET ボトルへの再生（B to B）の取り組み

■リサイクルへの取り組み成果 使用済み PET ボトルのフロー

<事業系回収量 45 千トンの上積把握、リサイクル率 85.0%を達成>

指定PETボトル販売量 583 (千トン)

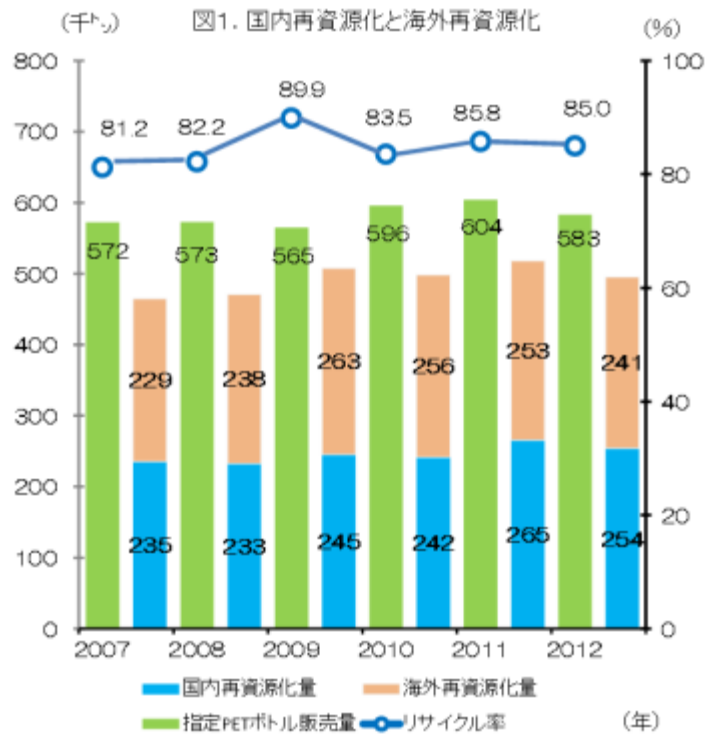
回収	(千トン)	輸出を含めた回収	(千トン)	リサイクル (再資源化)	再資源化率	(千トン)
市町村分別回収量	289	市町村分別収集国内処理	245	市町村系	80.4%	197
事業系回収量	228	事業系回収国内処理	73	事業系	78.2%	57
貿易統計 (PETくず)	424	貿易統計 海外処理	308	貿易統計 (輸出)	78.5%	241
		総回収量	625	リサイクル量		495
		総回収率 (%)	107%	再資源化率 (%)	79.2%	
		リサイクル (回収・再資源化) 率 (%)				85.0%

<使用済み PET ボトル回収量調査について>

使用済み PET ボトルの回収量調査は、回収ルートが多様化により、2009 年、2010 年と事業系調査の捕捉精度が低下いたしました。

そこで昨年度に続き、使用済みPET ボトルの取扱い事業者の調査ヒアリングを強化し、可能性のある事業者約 200 社へ新規にアンケート調査することができました。

昨年度の調査実績に 45 千トンを上積みして 228 千トンの事業系回収量を把握することができました。



国内具体的製品カテゴリー別 再生フレーク使用量調査を実施

PET ボトルが、国内にて具体的に何にどれ位の量がリサイクルされているのかという疑問に答えるべく、2008 年度より繊維やシートといった用途からさらに具体的な製品カテゴリーに分けて調査を行っています。



自動車内装材（自動車関連）



防草シート（土木資材）



カーペット（インテリア）

表2. 具体的製品例と使用量

(単位:千トン)

	製品例	使用量	構成比
シート	食品用トレイ(卵パック、青果物トレイなど)	59.7	
	プリスターパック(日用品などプリスター包装用)	11.6	
	食品用中仕切り(カップ麺トレイ、中仕切りなど)	2.3	
	その他(工業用トレイ、文具・事務用品など)	11.9	
		85.4	41.4%
繊維	自動車・鉄道関連(天井材や床材など内装材、吸音材)	31.0	
	インテリア・寝装具(カーペット類、カーテン、布団など)	24.3	
	衣類(ユニフォーム、スポーツウェアなど)	11.8	
	土木・建築資材(遮水・防草・吸音シートなど)	9.9	
	身の回り品(エプロン、帽子、ネクタイ、作業手袋など)	3.0	
	家庭用品(水切り袋、ワイパーなど)	2.1	
	一般資材(テント、のぼり、防球ネットなど)	0.1	
	その他(糸、不織布など)	1.8	
	83.9	40.7%	
PETボトル	ケミカルリサイクルによる指定PETボトル(清涼飲料、酒類、しょうゆ、特定調味料)	17.6	
	メカニカルリサイクルによる指定PETボトル(清涼飲料、酒類、しょうゆ、特定調味料)	9.5	
	27.1	13.1%	
成形品	土木・建築資材(排水管、排水枡、建築用材など)	2.6	
	非食品用PETボトル(トイレット用など)	0.7	
	一般資材(結束バンド、回収ボックス、搬送ケースなど)	0.6	
	その他(文房具、事務用品、園芸用品、ごみ袋、衣料関連など)	5.5	
	9.4	4.6%	
他	その他(添加材、塗料用、フィルムなど)	0.3	0.2%
	合計	206.2	100%

(出所)PETボトルリサイクル推進協議会

■広報活動の推進～啓発ツールの提供

PET ボトル再利用品は、繊維製品、文房具、化粧品ケース、自動車用カーペットマット、ラミネート包材、特殊合成紙等に広く使用されています。これらを「PET ボトル再利用カタログ」にまとめ、紹介しています。

最新の3R 活動情報を紹介するために、年 2 回広報誌「RING」を発行しています。2012 年度は、Vol.30 は「再利用市場の拡大に向けて」、Vol.31 は「主管 3 省に関連業界への提言を聞く」を主題にご意見を伺いました



「PET ボトル再利用品カタログ」2013 年版 Vol.13



広報誌「RING Vol.30,31」

■アジア 3R 推進フォーラムへの参加

環境省が主催する「アジア 3R 推進フォーラム*1（第 4 回会合 2013 年 3 月 18 日～20 日ベトナム・ハノイ開催）」に参加し、「ごみから有価資源へ：日本の PET ボトルリサイクル事例」を発表した。日本では事業者のリサイクル適正向上などの取り組みに加え、容器包装リサイクル法施行により「市民が分別、市町村が分別収集、事業者が再商品化する」という役割分担を行い 3 者の主体間連携を強化し、高品質な PET ボトルリサイクル品や高いリサイクル率を達成できたことをアピールしました。

※1 アジア 3R 推進フォーラム：日本の提唱により、アジア各国における 3R の推進による循環型社会の構築に向け、アジア各国政府、国際機関、援助機関、民間セクター、研究機関、NGO などを含む幅広い関係者の協力の基盤となるものとして、2009 年 11 月に設立。



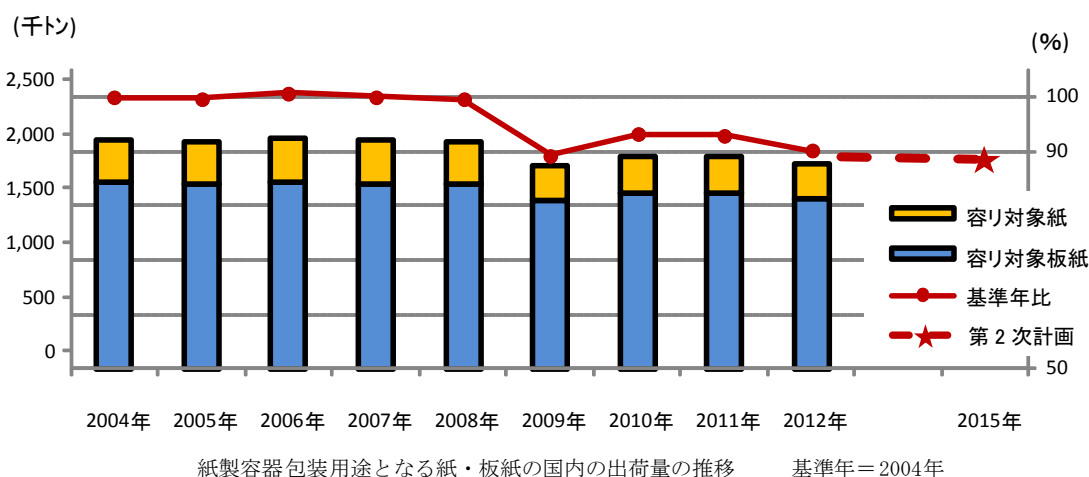
アジア 3R 推進フォーラム第 4 回会合（2013 年 3 月 18 日～20 日）

3. 紙製容器包装リサイクル推進協議会

■紙・板紙使用量削減

紙製容器包装では、代表的な(指標となる)容器形態がないため原単位による削減の把握が難しく、日本製紙連合会の統計情報より、包装紙と紙器用板紙の出荷量をベースに、紙製容器包装用途となる紙・板紙の国内出荷量を推定し指標としています。

2012年の国内出荷量は基準年(2004年)比で9.9%、前年比では3.0ポイント削減しました。



■紙製容器包装 3R 改善事例集第6版を発行

実際の商品で実施されている広範囲な3R事例を、会員団体・企業を中心に事例提供をいただき、「紙製容器包装 3R 改善事例集」を年度ごとに改版発行し、業界全体のレベルアップのための普及啓発を進めています。

2012年度は新しい事例と過去2年間(2010・2011年)の事例を合本し、「紙製容器包装 3R 改善事例集第6版」を発行しました。



2012年度事例

外箱の廃止や、容器のコンパクト化、軽量板紙の利用、糊代フラップの寸法縮小など、軽量化・薄肉化の取り組みが継続的に実施されています。



2010・2011年度事例

2010・2011年度事例も現在市場に出ている商品が多いことから、第6版に掲載しています。

■ リサイクルのための調査

＜ヒアリング調査＞

市町村の分別収集実績データが公表されていますが、回収は容リルートその他、既存の古紙ルートで「雑がみ」等の混合収集が行われており、回収物の組成分析調査等様々な調査活動により実態把握を進めています。2012年度は3市でヒアリング調査を実施しました。

＜回収物の組成分析調査 [A]＞

紙製容器包装の資源回収は市町村で様々な方法で実施されています。その資源化回収量算出のため行政収集・集団回収での(a)「雑誌・雑がみ」混合回収中での紙製容器包装の構成比(b)「雑がみ」分別回収中での紙製容器包装の構成比を、当推進協議会の独自調査により2012年度は2市で実施しました。



＜紙製容器包装のアンケート調査 [B]＞

回収量実績は、人口10万人以上の295市区を対象にアンケート調査を実施し、293市区より2012年度の行政収集と集団回収の(a)「雑誌・雑がみ」混合回収量(b)「雑がみ」分別回収量の回答を得ました。

＜紙製容器包装の回収量 推定＞

[A][B]の調査より、全国の「紙製容器包装」の行政収集量は約13.0万トン、集団回収量は5.3万トンと推定し、年間合計回収量は約18.3万トンとしました。

＜回収率算定＞

「紙製容器包装の回収量」及び「家庭からの紙製容器包装の排出量モニター調査」より、行政回収率16.3%、集団回収率6.7%と算定しました。

行政と集団合計の「紙製容器包装」回収率は23.0%となりました。前年比では2.3ポイントの向上、行政収集の2004年度調査比では、回収率が4.8ポイント向上しました。

■ リサイクル適性を考慮した容器包装設計の工夫

紙製容器包装のリサイクルの推進のために

- ① 紙箱にミシン目を入れることによる廃棄時に潰し易くする
- ② 紙とプラスチックを分離し易くする
- ③ 紙単体の包装設計を行う

などの容器包装設計の取り組みを進めています。



切り込み点線を入れ潰しやすく



半円形のミシン目

■容器包装リサイクル法改正に向けての提言

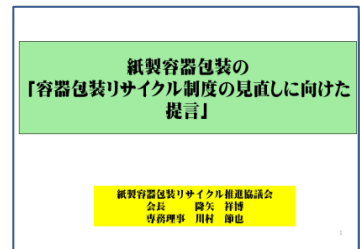
当推進協議会にて設置した容リ法改正対策委員会において、紙製容器包装のリサイクルにおける課題及び対策を整理し提言案をまとめ、2012年11月20日の理事会において承認されました。本提言において、紙製容器包装の回収量拡大を要望しており、回収量の拡大にあたり紙識別マークの見直しを提言しています。

紙製容器包装の分別収集は、容器包装リサイクル法に従った指定法人ルートと、「雑がみ」として既存の古紙ルートを利用した回収方法があり、市町村の判断により地域の実情を反映した分別収集方法で実施されています。このため、紙製容器包装中の回収対象物と非対象物（難処理古紙）の設定に市町村ごとに違いがあるため、紙識別マークは、多くの市町村で利用されていない状況にあります。

また、難処理古紙でも古紙パルプを製造可能な工場が一部あり、製紙原料化の適・不適でも画一的な区別は行われていない状況です。

当推進協議会では、容リ法改正審議会において、ヒアリングを受け、紙識別マークの見直しを含む本提言を説明し、質疑応答を行ないました。

以下に当推進協議会の提言骨子を示します。



紙製容器包装の「容器包装リサイクル制度の見直しに向けた提言」

1 紙製容器包装の収集・リサイクルの促進

提言1 紙製容器包装を収集する市町村の拡大を要望する

容リルート「紙製容器包装」分類での収集及び古紙ルート「雑がみ」分類での収集を実施する市町村の拡大を要望する。

提言2 紙単体紙製容器包装と複合紙製容器包装の区別表示の設定を提言する

古紙ルート「雑がみ」分類で収集を実施する市町村の拡大及び紙製容器包装の回収量拡大のために、紙単体紙製容器包装と複合紙製容器包装の区別表示の設定を提言する。

提言3 複合品の収集・リサイクルの促進を提言する

複合品も、家庭から排出される容リ法対象の紙製容器包装の約15%（約12万トン：当推進協議会調査）を占め、固形燃料等の有効なリサイクル資源であるため収集・リサイクル促進を提言する。

提言4 紙製容器包装の収集拡大のための啓発を要望する

紙製容器包装収集を実施する市町村を拡大するために、紙製容器包装が有効な資源であることを市町村に啓発することを要望する。

提言5 今後の制度見直し

紙製容器包装全体のリサイクルシステムのあるべき姿の研究を進める。

2 容器包装3R制度全体のあり方について

提言6 三者の役割分担を維持し取り組みの深化を図る

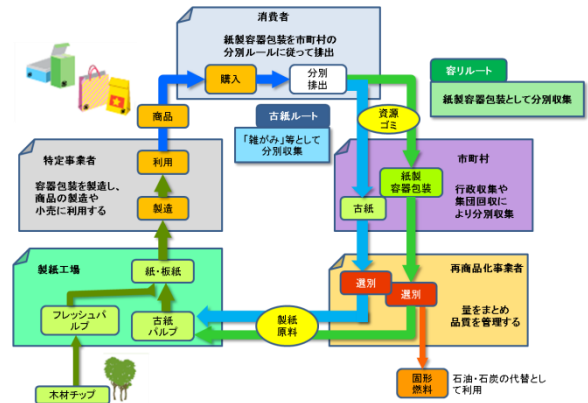
提言7 主体間連携の強化を図る

■紙製容器包装のリサイクルフロー

紙製容器包装は、2つのリサイクルルートで資源化されています。

1 「紙製容器包装」として分別収集するルート（容リルート）

市町村で紙製容器包装識別マークのついたものを対象に集め、収集されたものの再商品化（リサイクル）は特定事業者（容器包装の製造利用事業者）が、指定法人（（公財）日本容器包装リサイクル協会）に委託して行われます。主に製紙原料に利用され、製紙原料に向かないものは固形燃料等として利用されます。



2 「古紙」として分別収集するルート（古紙ルート）

市町村で従来からの古紙（新聞・雑誌・段ボール等）の回収ルートを利用して主に製紙原料に向く紙製容器包装を集め、製紙原料に向かないプラスチックとの複合品や、匂いのついた箱等が回収対象から除かれます。

紙製容器包装は、「雑がみ」「その他の紙」などの分類で、紙小物類との混合で回収されます。

■アルミ付き飲料用紙パックについて自主回収やNPO等の活動を応援

アルミ付き紙パックの、自主回収の仕組み作りとして、市民団体との協働による「酒パックリサイクル促進協議会」が設立され、その活動を支援しています。

小売酒販店を主体とした回収拠点「エコ酒屋」は、現在全国で477店舗の取り組みがあります。又、酒造メーカーで発生する損紙のリサイクルシステムの構築も進められています。

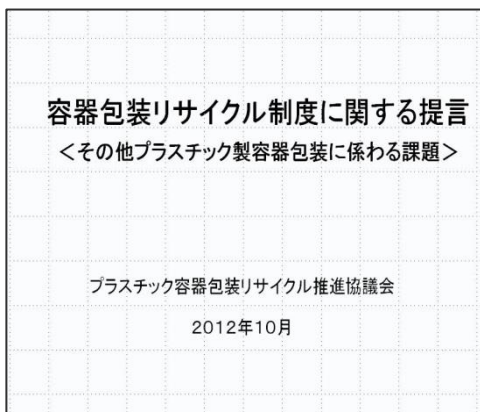
■「エコプロダクツ2012」に出展

当推進協議会は2012年度も（公財）日本容器包装リサイクル協会とプラスチック容器包装リサイクル推進協議会と共同出展しました。「容器包装のリサイクル工場」をテーマに紙製容器包装の再商品化製品の工程を分かり易く説明するイベントや再商品化製品の展示を実施しました。



4. プラスチック容器包装リサイクル推進協議会

■提言・制度の在り方を提出



2012年10月の3省ヒアリングの際「容器包装リサイクル制度に関する提言」を改めて提示するとともに、「容器包装リサイクル制度の在り方について」を提案しました。

また、2013年度9月にスタートした法見直しの第1回産構審・中環審の合同会合に、「容器包装リサイクル制度に関する提言」を改めて提示しました。

【提言・制度の在り方を掲載】 URL:

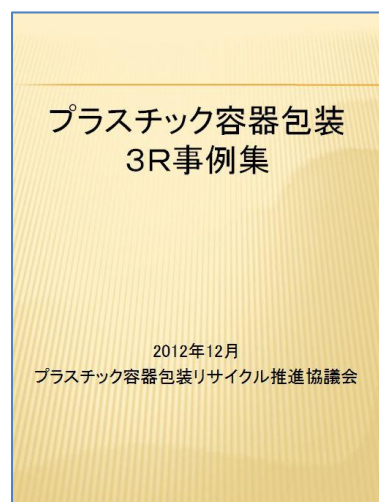
<http://www.pprc.gr.jp/news/2013102318000694.html>

■環境配慮設計と3R事例集を連続して作成

プラスチック容器包装の薄肉化、コンパクト化などプラスチックの使用量を削減し、また環境配慮設計を心がけた商品づくりなど、3Rに関する特定事業者の取り組み情報やその成果を継続して発信してきました。2012年度は、日頃より取り組んできた成果を、第5版目の3R事例集として作成し、プラ推進協のホームページに掲載し広く一般に広報しました。

【2012年度版3R事例集をホームページに掲載】 URL:

<http://www.pprc.gr.jp/3r/2010033015420268.html>



【3R事例集 2012年版】

■市民・自治体・事業者の意見交換会を全国各地で実施

市民・自治体・事業者との連携・協働を重要な課題のひとつと位置付け、継続的に開催することとし、2012年度は、神戸、札幌、仙台、東京の4地区で意見交換会を開催し、2013年度には第5回意見交換会を熊本で開催しました。(PETボトルリサイクル推進協議会共催)

意見交換会で連携と協働を推進し、各主体との情報の共有化を図り相互理解と連携を図ってまいりました。

意見交換会の開催状況

開催日	開催場所	参加人数	分科会テーマ
2012年7月13日	神戸市	74名	<ul style="list-style-type: none"> ■リサイクル・3R ■容器包装の環境配慮設計
2012年9月4日	札幌市	23名	<ul style="list-style-type: none"> ■リサイクル・3R ■容器包装の環境配慮設計について
2012年10月31日	仙台市	43名	<ul style="list-style-type: none"> ■リサイクル・3R ■容器包装の環境配慮設計について
2013年2月22日	東京都港区	89名	<ul style="list-style-type: none"> ■主体間連携はどのようにすればよいか ■分別・収集と識別表示の問題 ■プラスチック容器包装の再商品化はどうあるべきか ■容器包装についての要望と環境配慮設計(DfE) ■拡大生産者責任(EPR)と3R
2013年9月20日	熊本市	69名	<ul style="list-style-type: none"> ■リサイクル・3R ■容器包装の環境配慮設計



【神戸・会場風景】



【札幌・会場風景】



【仙台・会場風景】



【東京・会場風景】



【熊本・会場風景】

■ プラ推進協・3R 推進セミナー開催

2012年度は、会員向けの情報提供と関係主体との啓発活動の一環として、3R 推進セミナーを開催してきました。2012年度は5月、10月、12月、3月の4回開催しました。

2012年度は、①容器リサイクル制度の課題と今後の展望、②循環基本計画の見直しと容器包装リサイクル法に係る現状と課題、③ケミカルリサイクルの学習と廃プラリサイクルの見える化、④材料リサイクル事業者に対する総合的評価 / プラスチック容器包装に係わる実証試験の取り組み報告などをテーマに開催しました。

セミナー開催状況

	開催日	基調講演者	テーマ
2012年度 第1回セミナー	2012年 5月24日	関東学院大学 教授 織 朱實氏	容器リサイクル制度の課題と今後の展望
2012年度 第2回セミナー	2012年 11月19日	東京大学 教授 平尾雅彦氏 他	循環基本計画の見直しと容器包装リサイクル法に係る現状と課題
2012年度 第3回セミナー	2013年 2月5日	東北大学 教授 吉岡敏明氏	プラリサイクルの見える化 R工場見学(2工場)
2012年度 第4回セミナー	2013年 3月28日	(株)アーステクニカ 技術部参与 加藤由章氏	近赤外線による物質選別技術/容リ プラ選別と他の分野への応用
2013年度 総会記念講演	2013年 5月24日	福岡大学 教授 浅野直人氏	第3次循環基本計画案について
2013年度 第1回セミナー	2013年 6月17日	神戸大学大学院 教授 石川雅紀氏	容器包装リサイクル法見直しに向けて
2013年度 第2回セミナー	2013年 12月2日	公益財団法人廃棄物・3R 研究財団 調査部長 藤波博氏	循環3Rの動向について



【第1回セミナー】



【第2回セミナー】



【第3回セミナー】



【第4回セミナー】

■レジ袋の店頭回収・リサイクル実証事業

2012年6月より9ヶ月間、特定事業者の自主的な取り組みとして「レジ袋の店頭回収・リサイクル実証事業」を行いました。これは、プラスチック容器包装のより高度なリサイクルの可能性と課題を検証するとともに、多様な回収ルートの構築に向け、新たなリサイクルの可能性を確認・検証するために取り組みました。

埼玉県下4事業者の16店舗で店頭で回収したレジ袋をプラスチック材料に再生加工し、そ



の材料を用いてフィルム化し、新たなリサイクルの可能性を確認・検証しました。

また、学識者によるライフサイクル評価（LCA）を用いて、実証事業による環境負荷（温室効果ガス）および資源消費（化石資源）の評価を行い報告書にまとめました。

■プラスチック容器包装に係わる実証試験事業の参加協力

公益財団法人日本容器包装リサイクル協会が2012年4月より開始した「プラスチック容器包装に係わる実証試験事業」にプラ推進協も参加協力してまいりました。

*実施目的：家庭から回収されたプラスチックを再資源化施設へ直接搬入し樹脂選別を行い、実現可能な方法による選別の可能性、選別物の価値評価を行い、新たなリサイクルシステムの実現可能性を明らかにすること。

■再商品化手法の実態把握でワーキンググループを設置

関係省庁に意見具申した提言に基づく再商品化と分別収集の効率化への具体策を踏まえ、再商品化手法の実態を把握するために、材料リサイクル、ケミカルリサイクル手法の価値評価のための独自調査を開始し、2013年度にはワーキンググループを立ち上げ、定性的、定量的データの整備などを進めました。

■エコプロダクツ2012に出展

2012年度は、「リサイクルの見学」と題して工場を再現し、リサイクルの流れとどのような製品に生まれ変わるかを学べる場を提供し、子供たちに3Rの重要性を体感してもらいました。



【展示風景】



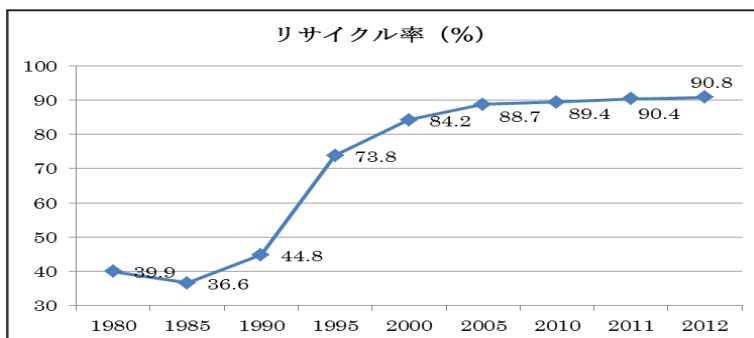
【展示風景】

5. スチール缶リサイクル協会

■リサイクルの推進

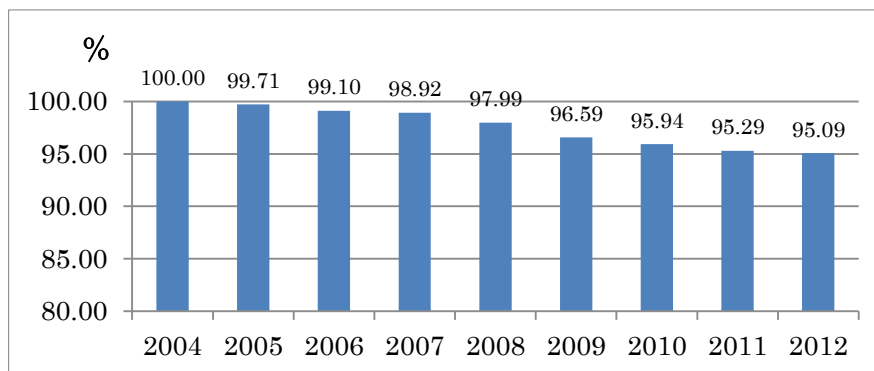
市町村との連携で分別収集の推進、リサイクル事業者・鉄鋼メーカーとの連携で再資源化を推進したことで、高いリサイクル率を維持しています。1995年より、自治体が困らないようボランティアプランとして「鉄鋼メーカーによる有償もしくは無償による引き取り保証」を行っています。

また環境配慮設計の観点に立ち、研究を行い材料を従来のブリキからTFSへ開発したことにより、質の高いリサイクルができるようになりました。

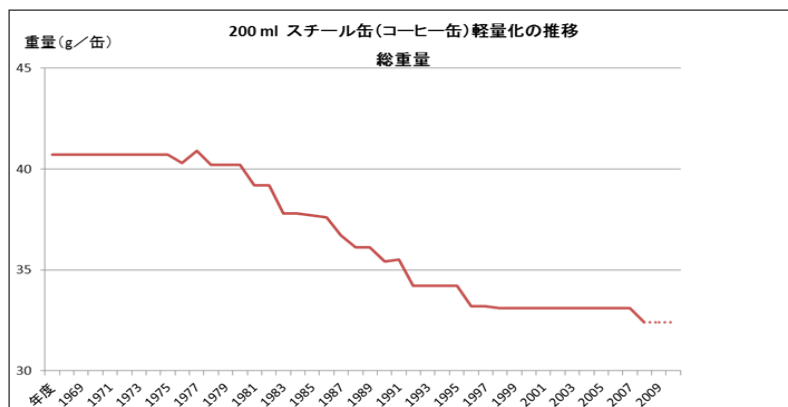


■リデュースの推進

1970年代より、また2006年の第一次自主行動計画公表後、「スチール缶軽量化委員会」を立ち上げ、業界全体で取り組んだ結果、目標を前倒しで達成しています。



また1970年代より、スチール缶の軽量化の研究開発を行ってきており、代表的缶種である200ml飲料缶について調査した結果、飲料用スチール缶が登場した時から、長期に亘り軽量化の研究開発を図ってきていることが明白となりました。



■自治体・市民団体・事業者等との連携

①協働型集団回収セミナーの開催

分別収集・再資源化を推進してきた業界として、より良い回収の仕組みを社会に提案すべく、5年間かけて調査した「協働型集団回収」が、環境意識の向上・社会的コストの削減・地域コミュニティ活性化等種々のメリットがあることが判明（マニュアルとして冊子化、2010年度に約2千か所へ配布）。結果を受けて要請によりセミナーを全国各地で開催、調査結果の情報提供・解説と共に普及に努めました。



名古屋会場



堺会場



熊本会場

②スチール缶等の分別収集・処理・再資源化状況調査

毎年度、自治体との連携協力（市及び東京23区）で分別収集・処理等の全国調査を実施、また全国の鉄鋼メーカーとの連携で、スチール缶の受入・再資源化状況の調査を実施、結果を自治体・リサイクル事業者・鉄鋼メーカー等へ情報共有（約2千か所）し、より良い分別の仕組み作りに活用いただくと共に、常時情報交換等を進めています。

③店頭回収・拠点回収状況調査

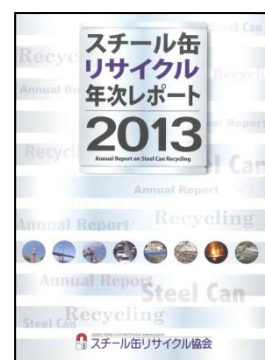
多様な回収の仕組みの一つである自治体・リサイクル事業者・小売業者等との連携による店頭回収・拠点回収に関する実態調査を実施しています。調査結果の先進的事例について、中間報告を行いました。

④市況調査

市況専門調査会社との共同調査及び市町村への定期的な情報の発信を行いました。



店頭・拠点回収調査



年次レポート

■自治体・市民団体・事業者との連携に資する普及啓発広報

①広報用ポスターにてリサイクル推進の普及啓発

スチール缶のリサイクル推進のため、啓発広報用ポスターを製作、全国の自治体・リサイクルセンター・リサイクル事業者・鉄鋼メーカー等へ配布、活用していただきました。

②ホームページによる最新情報の提供

ホームページを随時更新し、協会活動の最新情報をタイムリーに提供しました。

③広報誌等による先進的環境情報の提供

種々の先進的環境情報を掲載した冊子“STEEL CAN AGE”を発行、新聞社・テレビ局・ラジオ局・自治体・リサイクルセンター・環境団体・事業者等へ配布し活用していただきました（約2,500か所）。啓発用小冊子等は、要望に基づき提供し活用いただきました（約200か所）。



普及啓発ポスター



広報誌（8月号）



広報誌（2月号）

④施設見学会を実施

児童・市民団体向けに「製鉄所等見学会」を実施し、事業者の環境への取り組みを理解いただきました。



JFEスチール東日本製鉄所
（千葉地区）



新日鉄住金君津製鉄所

⑤受入・出前授業の実施

スチール缶のリサイクルについて、当協会訪問の中学生を対象に受け入れ授業を実施、また自治体等に協力して出前授業を行いました。



出前授業



受け入れ授業

⑥スチール缶リサイクルポスターコンクールを実施

スチール缶のリサイクルを通して、小中高生を対象に、環境意識の向上に資する“スチール缶リサイクルポスターコンクール”を実施しました。



グランプリ作品



表彰式

⑦環境イベント等への出展

地方自治体や事業者等からの要請に基づき、連携協力の一環として地域の環境イベント等に出展し、来場者に3Rの推進を呼び掛けました。



やまがた環境展



新エネルギー・環境フェア



とやま環境フェア



JFE西日本フェスタ in ふくやま



八幡起業祭

⑧清掃用具、啓発用小冊子、ノベルティ等の提供

自治体・地域美化団体等からの要請に応じて清掃活動用のごみ袋を18か所に計47,000枚を提供しました。また、啓発用小冊子、ノベルティ等を作成、全国の自治体等へ配布するとともに、環境展等で活用していただきました。

清掃用ごみ袋



■社会貢献としての支援事業

①集団回収の推進支援

多様な回収のシステムの一つであり、地域コミュニティ活性化・社会的コスト削減・国民の環境意識の向上・排出物の品質向上など種々のメリットがある集団回収を推進するため、スチール缶の集団回収を実施している地域団体への表彰・支援を行いました。

②環境教育の推進支援

優れた実践的環境学習を実施している小中学校への表彰・支援を行いました。



集団回収の様子



環境教育支援 表彰

③学校給食プログラムへの支援

国内のスチール缶リサイクル量に応じ、社会貢献の一環として、「世界の貧しい子どもたちへの学校給食プログラム」への支援を行いました。

■散乱防止・美化の推進

①まち美化推進状況の調査を実施

全国 810 市区へ「まち美化施策及び推進状況」のアンケート調査を実施、先駆的な推進自治体を対象にヒアリング及び現地調査を行いました。

②散乱防止・美化キャンペーンの実施

1973 年より地域と連携して、地域一斉清掃活動の活性化並びに容器包装の散乱防止と地域の美化促進に協力しました。

2012 年度：3 回実施

累計回数：488 回

累計箇所：347 か所



金沢市でのキャンペーン



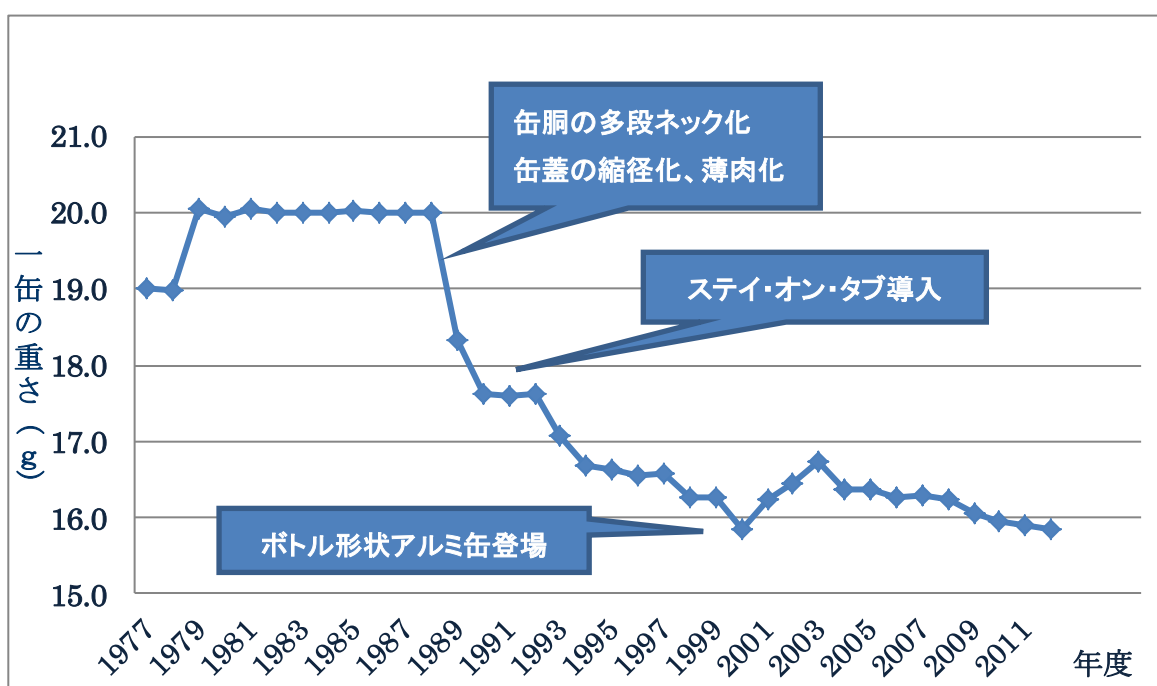
奈良市でのキャンペーン

6. アルミ缶リサイクル協会

■リデュースの取り組み

アルミ缶のリデュースは缶胴と缶蓋の軽量化によって進められてきました。軽量化は缶の成形金型の入替えと中味を充填する設備の変更が必要なため年単位で慎重に進められます。従って見かけ上判りづらいかも知れませんが、軽量化は毎年着実に進展してきました。

最も多く使用されている 350ml 1 缶は長年にわたり軽量化を牽引してきましたが、容器として強度適性や取扱い上の適性を考慮するとそろそろ仕様の限界を迎えつつあります。

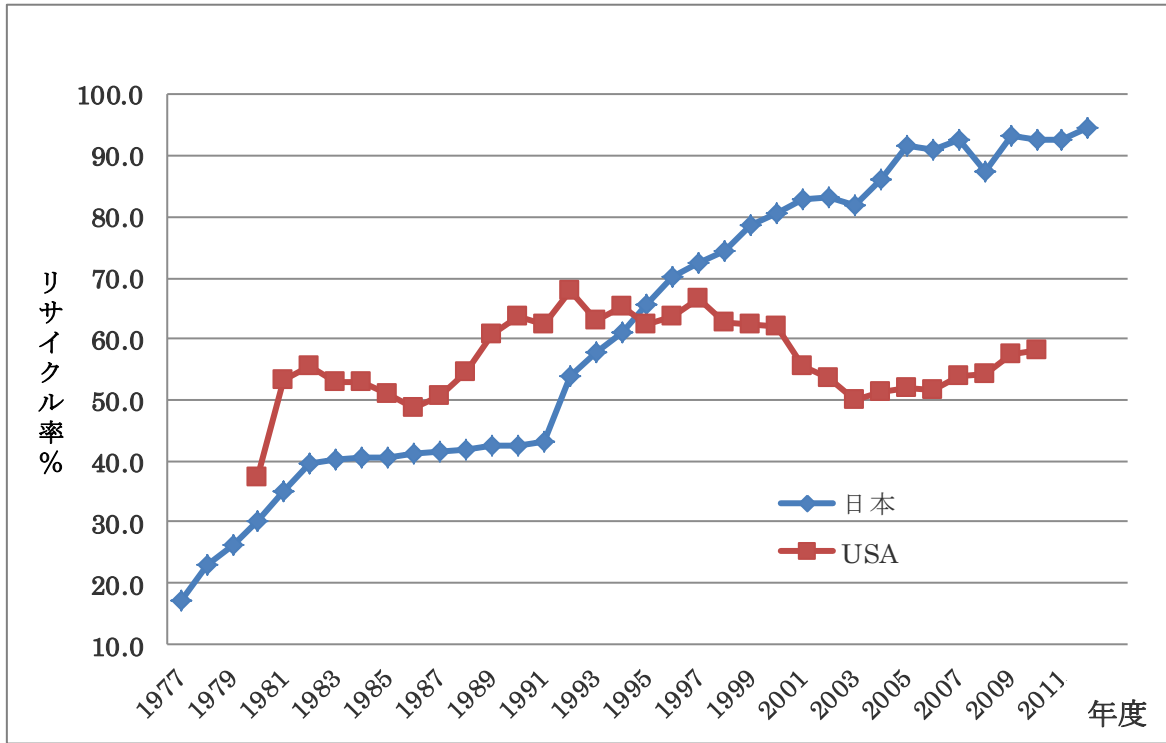


アルミ缶の平均重量（塗膜なし）の変遷

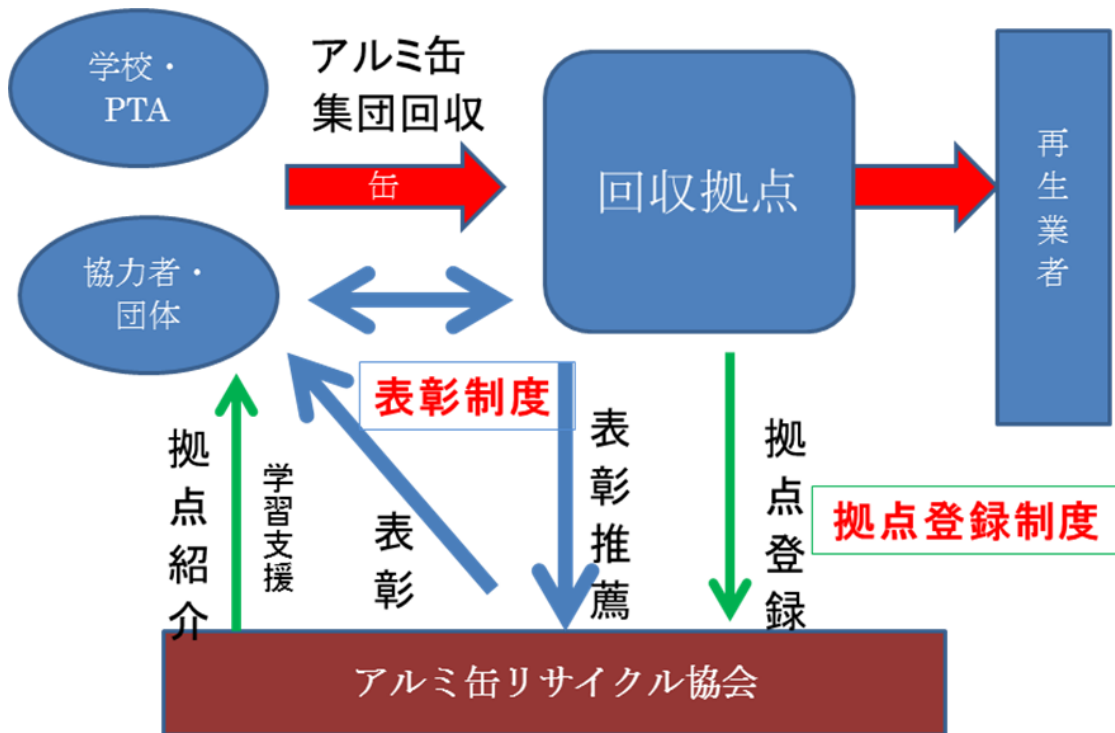
■リサイクルの取り組み

アルミ缶のリサイクル率は 2005 年度以降ほぼコンスタントに 90%以上を維持しています。容器包装リサイクル法の浸透に伴いアルミ缶回収への関心が高まるなか、当協会として消費者、自治体、事業者と協働してリサイクル支援活動を推進してきたことの有効性を示せた数値といえます。

アルミ缶回収の原動力は小中学校、町内会などの一般回収団体と回収拠点が協同した集団回収活動です。当協会は、回収優秀校・回収協力優秀者（団体）の表彰制度と回収拠点登録制度を整備することで集団回収を支援しています。



アルミ缶リサイクル率の推移

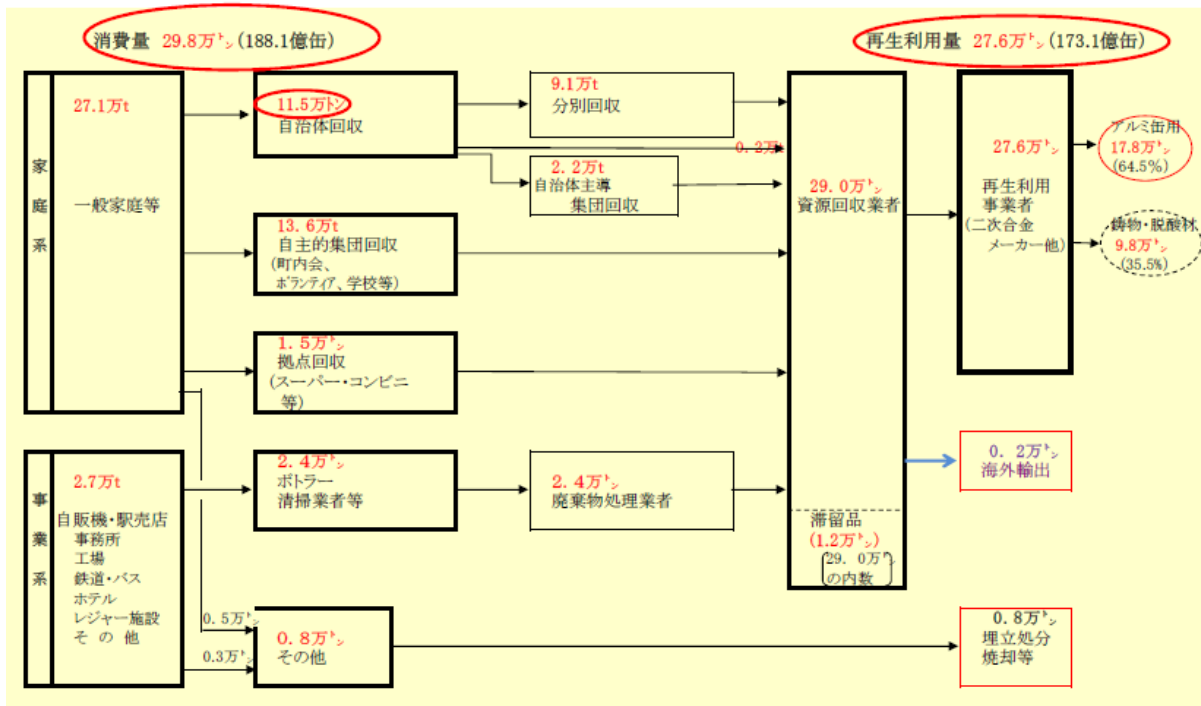


拠点登録・集団回収支援 模式図

■調査研究

アルミ缶の再生利用フローは、環境省による市町村別の分別収集・再商品化の実績データや、日本チェーンストア協会のホームページなどに公開されているデータを利用して毎年更新しています。2012年（平成24年度）は回収缶の輸出が増加傾向にあり、従来の推定算式では実態にそぐわないことが懸念されることから、回収缶の輸出量を直接的に把握できるデータが待たれます。

平成23年度のアルミ缶消費重量は298,224^t、再生利用重量は275,715^tであり、リサイクル率は92.5%



2011年度アルミ缶再生利用フロー

■回収活動の支援

回収活動」の支援・啓発として集団回収を行う回収者・学校（団体）および回収拠点の表彰を毎年行っています。また、3R推進協議会の環境月間における3R推進功労者等表彰に対し、当協会から候補者の推薦を行っています。

①アルミ缶回収優秀校（小・中学校）表彰

全国の小中学校において回収拠点から推薦を受けた学校について回収運動の継続年数、回収量、活動内容などを評価して優秀校を選出、2013年度は72校を表彰しました。

②アルミ缶回収協力者（一般）表彰

全国の町内会・PTA・養護施設等の回収ボランティアで、優秀な回収実績をあげている個人や団体を回収拠点から推薦いただき毎年50件程度表彰しており、2012年度は59件を表彰しました。

③優秀回収拠点表彰

当協会認定の回収拠点の中からアルミ缶のリサイクルに特にご尽力いただいた拠点を表彰する制度で、毎年1～2件の回収拠点を表彰しています。

④3R 推進功労者等表彰

3R 推進協議会が環境月間に行うもので、当協会も推薦団体の一つとして、毎年、アルミ缶リサイクル活動に優れた団体を推薦しています。2013年度は本協会推薦の団体が、経済産業大臣賞（1件）、3R 推進協議会会長賞（2件）を受賞しました。



表彰点描



- ★ 東京都の表彰 平成26年（13年）より、回収拠点表彰制度を設け、アルミ缶のリサイクルに特にご尽力いただいた拠点を表彰してまいりました。
本事業は、長年に亘り当協会の回収拠点として、青森県弘前市を中心に地域のリサイクル活動に人材・資材などを提供し積極的に支援されている仙小笠原茶楼を表彰いたしました。
- ★ 西仏海アビス
平成25年2月1日海蔵/抜粋
西仏海アビスが、2013年度に、アルミ缶のリサイクル活動に貢献したと認められ、表彰されました。
- ★ 伊豆内のクラブ
平成25年3月1日海蔵/抜粋
伊豆内のクラブが、2013年度に、アルミ缶のリサイクル活動に貢献したと認められ、表彰されました。

全国各地で喜びの表彰式

当協会は、アルミ缶の回収活動を行っている個人・団体の中から、優秀な回収実績をあげられた方々を、毎年表彰しております。本年度は全国で2個人・57団体の合計59件の受賞者を決定し、1月から3月にかけて表彰式が全国各地で行われました。

受賞された方々には心よりお慶びを申し上げますとともに、ご推薦頂きました回収拠点の皆様には日頃のアルミ缶リサイクル活動への多大なるご理解とご尽力に深く感謝申し上げます。

関東地区合同表彰式

平成25年2月1日東京・ツインシティにて、関東地区の表彰式が開催されました。

国・都道府県・市町村の行政担当者や、個人・団体から、表彰を受けた受賞者は、表彰に先立ち、当協会のアルミ缶出費率である19.0%低出費率を誇る12年連続で受賞した、西武池袋線が、表彰を受けました。

今後とも着実にリサイクル率を上げ、社会に貢献してまいります。

表彰式には、経済産業省3R推進協議会副会長、同協会の会長、副会長、理事、幹事、事務局のメンバーが出席し、表彰状を授けられました。

表彰式は、平成25年2月1日、東京・ツインシティにて開催されました。

アルミ缶リサイクル協会における表彰



3R 推進功労者等表彰式

■ 広報活動

① リサイクル施設見学研修会の開催

10月の「3R 推進月間」の行事として毎年開催しています。関係官庁、自治体、市民団体、報道関係者の方々向けにご案内しています。

② エコプロダクツ展への出展

12月のエコプロダクツ展に3R推進団体連絡会の他団体とともに出展しています。2012年度は千葉工業大学の協力を得てアルミ缶のリサイクル体験を企画しました。

③ ホームページの開設

ホームページでは小学生から社会人までアルミ缶のリサイクルに関する情報を知ることができるだけでなく、リサイクルニュースの掲載や環境学習に必要な資料の貸出しの案内などがありますので是非ご覧ください。



リサイクル施設見学研修会



エコプロダクツ展

アルミ缶リサイクル協会
Japan Aluminum Can Recycling Association
CAN to CAN
アルミ缶からアルミ缶へ リサイクル率100%をめざしています。
事務所移転のご案内
10月28日より
更新情報
13.11.6 アジア・アルミニウムセミナー / アジア・アルミニウム2013のご案内(外部リンク)
13.11.1 平成25年度アルミ缶回収回収率発表会開催
13.10.28 事務所移転のご案内 / 事務所移転のご案内「3R」関係のご案内(外部リンク)
13.9.19 2013年度全国3R推進市民セミナー開催
13.7.10 リサイクルニュースNo.124を掲載
13.6.25 リサイクル年の雑誌(PDF)を更新
13.6.25 平成25年度アルミ缶リサイクル率(再生利用率)について(PDF)
13.4.22 日本の資源用アルミ缶の回収率を再更新(PDF)
13.4.22 世界のリサイクル率を再更新(PDF)
13.4.22 リサイクルニュースNo.123を掲載
13.4.6 アルミ缶再生利用フローを更新
13.1.16 平成25年度アルミ缶回収率発表会開催
13.1.16 平成25年度 資源回収率発表会を掲載
協会会員のご紹介
アルミ缶リサイクル協会ホームページ

7. 飲料用紙容器リサイクル協議会

飲料用紙容器リサイクル協議会は、全国牛乳容器環境協議会（容環協）、印刷工業会液体カーボン部会、一般社団法人全国清涼飲料工業会、一般社団法人全国発酵乳乳酸菌飲料協会、一般社団法人日本果汁協会、酒類紙製容器包装リサイクル連絡会の6団体で構成し、飲料用紙パック（アルミ付きを除く）の3Rを推進しています。尚、主体間連携等の活動面は主に容環協が担っています。

■牛乳パックリデュースの取り組み

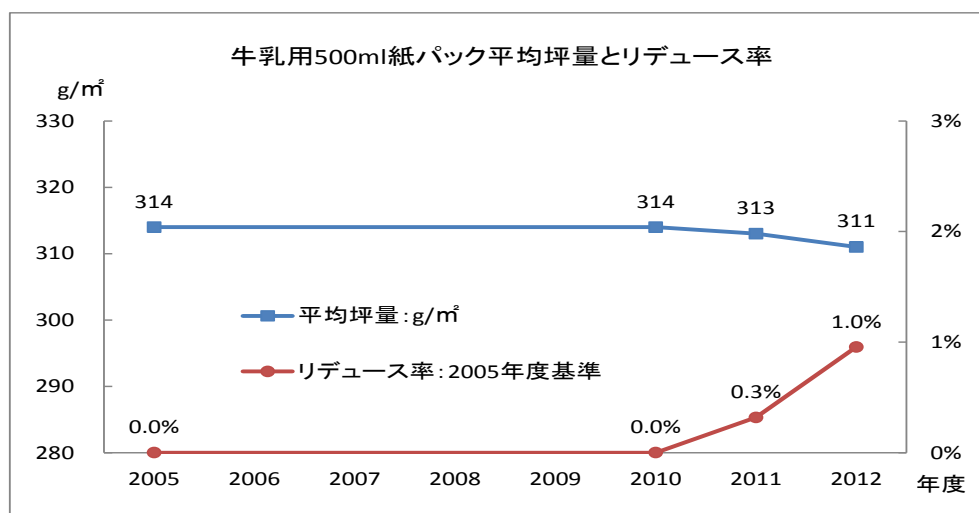
紙パックのリデュースは、1987年から2002年の間に約5%の軽量化を実現しています。1000ml容器については品質への影響が危惧され、現段階での薄肉化は難しく、「500mlの牛乳パック」に限定した軽量化に取り組んだ結果、中身飲料の品質に影響を与えず、運搬時に漏れの無い強度のある紙パックを安定して製造できる見通しが付き、2011年9月に「従来の500ml牛乳パックと比較して、2～3%程度ならば軽量原紙を使用しても品質を保持できる目途が付いた」ことを公表しました。初年度の2011年度は、9月からの取り組みということもあって、2005年度に比べ0.3%の軽量化（原紙仕様レベル）となりました。2012年度については、軽量原紙を使用した500ml牛乳パックの普及が進み、1.0%（原紙仕様レベル）となりました。

[紙パックのリデュースについて]

- ・1987年～2002年 約5%軽量化を実現
対象：1000ml紙パック・500ml紙パック

[500ml牛乳パックのリデュースについて]

- ・2011年9月 500ml牛乳パックのリデュース取り組み発表
- ・2011年度実績 0.3%軽量（原紙仕様レベル）
- ・2012年度実績 1.0%軽量（原紙仕様レベル）
対象：500ml牛乳パック



■牛乳紙パックの再利用・再活用啓発の取り組み

牛乳パックは軽くて丈夫な上、水にも強いなどの特性を利用して家庭や学校などで広く再利用されています。特に台所回りでの「まな板替わり」や「小物入れ」として再利用されるほか、工作などにも再活用されています。容環協はものを大切にすることや環境学習などへの支援の一環として今年で13回目を迎える「牛乳パックで『遊ぶ学ぶ』コンクール」を支援しています。

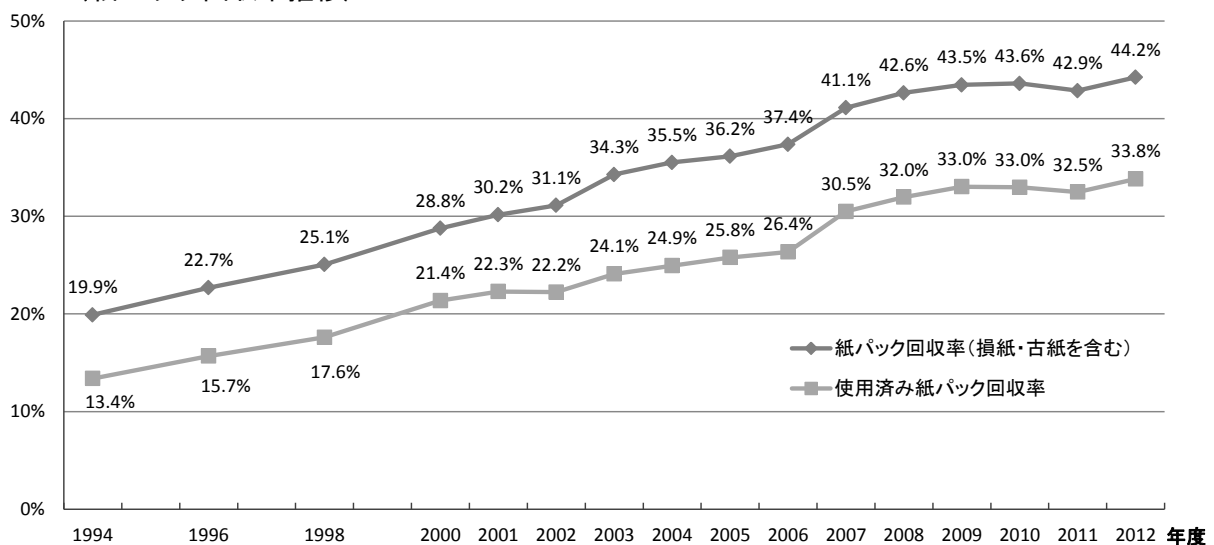


■紙パックリサイクルの取り組み プラン 2015

2015 年度を到達年度とした行動計画の基本として、容環協は環境負荷が少ない社会、一人ひとりが環境を考え行動する社会の実現に向けて、

- ①2015 年度までに紙パックの回収率を 50%以上に高め、紙パックのリサイクルを推進することで環境負荷をさらに削減する。
- ②紙パックの回収率向上活動とあわせて、環境負荷が少ない紙パックの環境特性を社会に正しく伝える。
- ③紙パックの回収率向上活動を通して、資源や環境を考え、行動する人々を増やすことを定めています。

〈紙パック回収率推移〉



■地域の回収力を高める取り組み（市民・自治体・事業者の連携）

①紙パックリサイクル促進地域会議を開催

飲料用紙容器リサイクル協議会の活動推進団体である容環協は消費者、市民団体・自治体・製造、販売、回収、再生事業者など多くの関係者の連携により地域の回収力を高めるため、従来から地域会議を開催しています。2013年度は、埼玉、大阪で開催しました。

- ・紙パックリサイクル促進地域会議 i n 埼玉
開催日：2013年7月5日
会場：埼玉県県民健康センター
- ・紙パックリサイクル促進地域会議 i n 大阪
開催日：2013年11月18日
会場：マイドームおおさか



②紙パックリサイクル講習会

家庭系の紙パックの回収率向上に向けて、地域の市民に対する効果的な啓発を目的に、行政との連携のもとにリサイクル講習会を開催しました。紙パックに使用されている高品質なパルプを実感し、ごみにしたら「もったいない」を体感してもらいリサイクル促進に繋がっています。2012年度は中野区や西東京市等6カ所で開催、2013年度は、既に4カ所で開催しています。また、昨年より、流通との連携によるワークショップを開始しています。



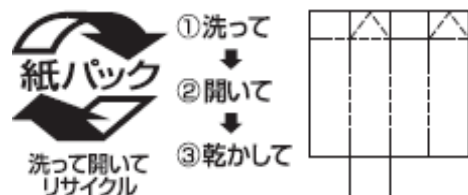
③環境キャンペーンの拡充と識別マークに標語と展開図を付記

毎年6月と10月には紙パック容器の側面「広告欄」に牛乳パックリサイクルの啓発、促進する環境メッセージを掲載しています。

〔環境キャンペーンデザイン〕



〔識別マーク（標語・展開図付記）〕



④紙パック回収ボックスの提供

2013年3月末現在、累計で20,700個の回収ボックスを提供し、2013年度は4月から9月までで649個を提供しています。

尚、2013年度からは、リニューアルした新しい回収ボックスの提供を開始しています。

[リニューアルポイント]

- ・ 投入口を上げた（1回分の回収量増）
- ・ 上下セパレート方式に変更（搬出が容易に）
- ・ 表現を「牛乳パック」から「紙パック」に変更
- ・ 紙パック識別マークをボックス頂部に標示



■教育や学習の場における活動の推進（牛乳パックリサイクル出前授業）

容環協は市民団体の「全国牛乳パックの再利用を考える連絡会」と連携して環境教育の推進に資するため、全国で牛乳パックリサイクル出前授業を行っています。2012年度は日進東小学校など5校、今年度は、既に5校で開催し、今後2校の開催を予定しています。

また、環境学習用として、新たに「もったいないものがたり」を作成し、配布を開始しています。



■その他の活動

①紙パックリサイクルに関する調査・研究活動など

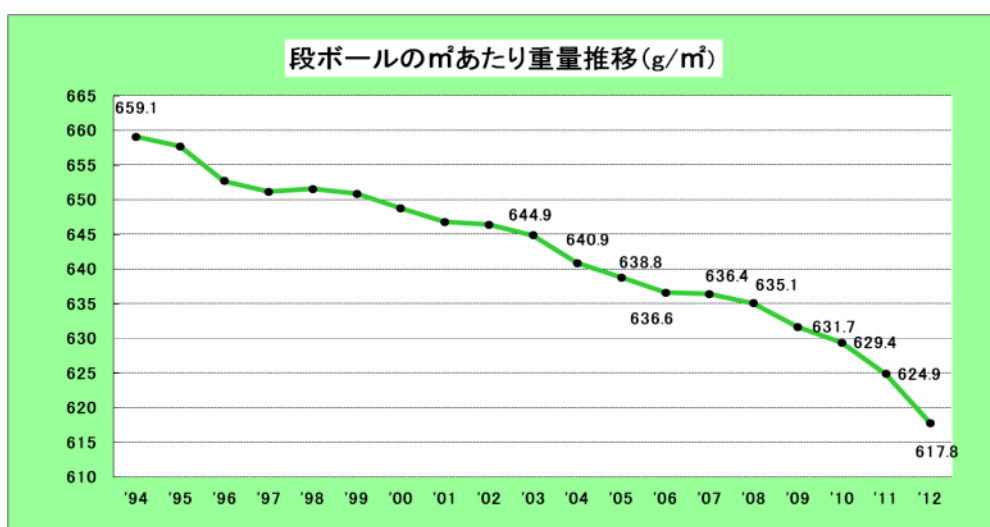
1995年より独自調査による飲料用紙容器リサイクルの現状と動向に関する基本調査を毎年実施しています。また、2012年度には、2010年度の首都圏に続き関西圏においてweb調査を行ない、紙パックの消費者行動の実態把握に努めました。

8. 段ボールリサイクル協議会

■リデュースの推進

段ボールの㎡あたり重量 (g/㎡) は 1994 年の 659.1g/㎡から 2004 年には 640.9g/㎡となり、10 年間で 2.8%削減されてきました。第一次自主行動計画ではこの 2004 年実績を 2010 年までにさらに 1%削減 (634.4 g/㎡)、第二次計画では 2015 年までに 2004 年比 1.5%削減 (631.2 g/㎡) するという目標を設定しましたが、結果は予想以上に大きく削減が進み、第二次計画初年度の 2011 年ですでに 2.5% (624.9 g/㎡) 削減となりました。これを受けて第二次計画の目標を 2004 年比 5.0%削減に修正しました。

2012 年実績はさらに大きく削減が進み、617.8 g/㎡、3.6%削減となりました。



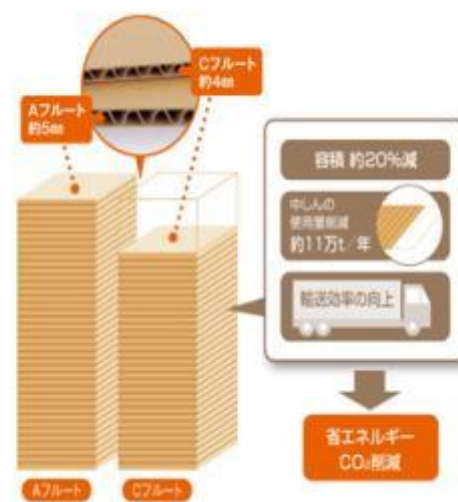
リデュース事例：

日本で主流の段ボールは厚さ 5 mm の A フルートですが、世界的には厚さ 4 mm の C フルートが主流です。

1 mm の違いですが、中しん消費量を削減できるとともに約 20% 減容化されるため輸送効率が上がり、CO₂ 排出量の削減にも寄与します。

段ボール業界では 2005 年から A フルートを C フルートへ転換する取り組みが開始されました。段ボール工場で新たに C フルートの設備を導入するには大きな設備投資が必要であり、また利用事業者の理解も必要のため、一挙に転換とはいきませんが徐々に進み、10% 以上は転換されていると見られます。

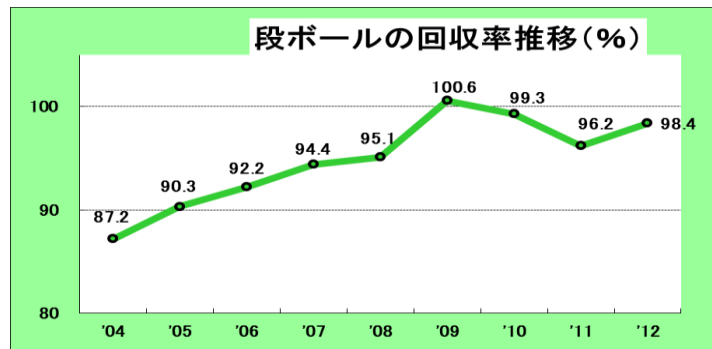
Cフルート段ボールの特徴



■リサイクルの推進

段ボールの回収率は2004年時点ですでに87.2%と高いレベルに達していました。自主行動計画はこの高いレベルを維持するという意味で第一次計画では90%以上、第二次計画では95%以上を維持するという目標を設定しました。

2009年の回収率が回収と出荷のタイムラグにより100%を超える異常値となりましたが、2011年実績では96.2%と通常の数値に戻っています。今後もこの完備されたリサイクルシステムを崩すことなく回収率の維持・向上を計って参ります。



段ボールの回収率 = [A] 段ボール古紙実質回収量 / ([B] 段ボール原紙消費量 + [C] 輸出入商品用)

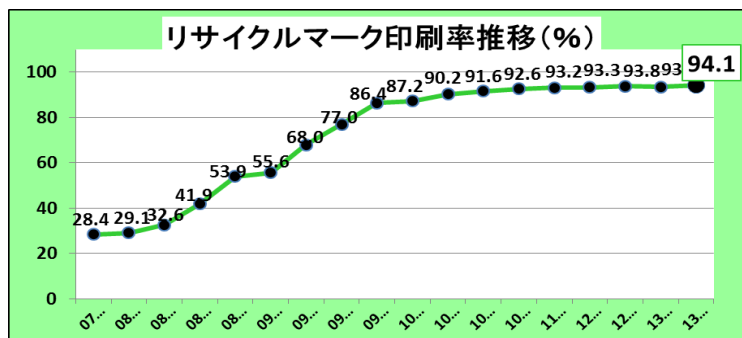
- ・ [A] 回収された段ボール古紙に含まれる段ボール以外の古紙及び段ボールに付着した糊の重量を除いて計算したもの
- ・ [B] 段ボール工場における段ボール原紙消費量
- ・ [C] 輸出入商品を梱包する段ボールの入超推定量

■段ボールのリサイクルマーク表示促進

段ボールのリサイクルマークは国際段ボール協会 (ICCA) において世界共通の段ボールのリサイクルマークとされていますが、当協議会としてはこのマークを識別表示として、容器包装リサイクル法の対象とされる段ボールに限定せず、全ての段ボールに表示することを推進しています。



段ボール製造事業所を対象にしたマークの印刷率 (マークが印刷されたケース数 / 総印刷ケース数) の調査結果は、初回2007年10月調査では28.4%でしたが、2010年4月調査で90.2%となり第一次計画での設定目標90%を達成しました。第二次計画では90%以上の維持・向上に取り組んでいます。



■環境関連施設のイベントへの協力及び環境展への出展による普及・啓発活動

2013年6月～9月に高崎市美術館（群馬県）と2013年7月～9月に大垣市ストピアセンター（岐阜県）で開催の「ダンボールアート遊園地」に段ボールリサイクルDVDを貸与しました。



2013年7月に浜松市西部清掃工場「えこはま」で開催の「子ども向け講座：段ボールはリサイクルの優等生」にパネル・パンフ等を貸与、提供しました。



「エコプロダクツ 2012」に3R推進団体連絡会を構成する各団体と同じコーナーに出展しました。段ボールのリサイクルの流れを示した模型の展示をメインとし、パネル展示、パンフレット配布、ノベルティの配布等を行い、段ボールのリサイクルの映像をブースで流しました。また、小学生向けにクイズの答えを段ボール製のパズルで組み立てるコーナーを設け、小学生を中心に多くの方が参加しました。



資料

資料 1 過去データ

■リデュース実績総括表

素材	第一次自主行動計画		第二次自主行動計画	
	2010 年度目標 (2004 年度比)	2010 年度実績	2015 年度目標 (2004 年度比)	2012 年度実績 (2006 年度からの 累積削減量)
ガラスびん	1 本当たりの平均重量で 1.5% の軽量化	1.7%	1 本当たりの平均重量で 2.8% の軽量化	2.1% (143 千トン)
PET ボトル	主な容器サイズ・用途ごとに 1 本あたりの平均重量を 3% 軽量化する	15 種中 13 種で 0.2 ~19% の軽量化。9 種で 3% の目標を達成。全体としての軽量化率で 8.2%。	指定 PET ボトル全体で 15% の軽量化効果	13.0% (331 千トン)
紙製容器包装	2% 削減	6.7%	総量で 11% の削減	9.9% (711 千トン)
プラスチック容器包装	3% 削減	9.8%	削減率で 13%	11.5% (58 千トン)
スチール缶	1 缶当たりの平均重量で 2% の軽量化	4.1%	1 缶当たりの平均重量で 5% の軽量化	4.9% (115 千トン)
アルミ缶	1 缶当たりの平均重量で 1% の軽量化	2.5%	1 缶当たりの平均重量で 3% の軽量化	3.8% (42 千トン)
飲料用紙容器	重量を平均 1% 軽量化	現状維持	牛乳用 500ml 紙パックで 3% の軽量化 (2005 年度比)	1.0% (165 トン)
段ボール	1 m ² 当たりの平均重量で 1% の軽量化	1.8%	1 m ² 当たりの平均重量で 5% の軽量化	3.6% (985 千トン)

■ リサイクル実績総括表

素材	第一次自主行動計画		第二次自主行動計画	
	2010 年度 目標	2010 年度 実績	2015 年度 目標	2012 年度 実績
ガラスびん	カレット利用率 91%以上 〔リサイクル率〕 70%以上	96.8% (67.1%)	リサイクル率 70%以上 〔カレット利用率〕 97%以上	68.8% (100.3%)
PET ボトル	回収率 75%以上	72.2%	リサイクル率 85%以上	85.0%
紙製容器包装	回収率 20%以上	20.3% 〔内、行政回収〕 13.9%	回収率 25%以上	23.0%
プラスチック 容器包装	収集率 75%以上	60.1%	再資源化率 44%以上	40.9%
スチール缶	リサイクル率 85%以上	89.4%	リサイクル率 85%以上	90.8%
アルミ缶	リサイクル率 90%以上	92.6%	リサイクル率 90%以上	94.7%
飲料用紙容器	回収率 50%以上	43.6%	回収率 50%以上	44.2%
段ボール	回収率 90%以上	99.3%	回収率 95%以上	98.4%

資料 2 3R 推進団体連絡会 構成団体

ガラスびんリサイクル促進協議会（1996年11月19日設立）

東京都新宿区百人町 3-21-16 日本ガラス工業センター 1階

TEL : 03-6279-2577 FAX : 03-3360-0377 ホームページ : <http://www.glass-recycle-as.gr.jp>

PETボトルリサイクル推進協議会（1993年6月22日設立）

東京都中央区日本橋小伝馬町 7-16 ニッケイビル 2階

TEL : 03-3662-7591 FAX : 03-5623-2885 ホームページ : <http://www.petbottle-rec.gr.jp>

紙製容器包装リサイクル推進協議会（1998年2月5日設立）

東京都港区西新橋 1-1-21 日本酒造会館 3F

TEL : 03-3501-6191 FAX : 03-3501-0203 ホームページ : <http://www.kami-suisinkyu.org/>

プラスチック容器包装リサイクル推進協議会（1998年4月15日設立）

東京都港区西新橋 1-1-21 日本酒造会館 3F

TEL : 03-3501-5893 FAX : 03-5521-9018 ホームページ : <http://www.pprc.gr.jp>

スチール缶リサイクル協会（1973年4月17日設立）

東京都中央区銀座 7-16-3 日鉄木挽ビル 1階

TEL: 03-5550-9431 FAX: 03-5550-9435 ホームページ : <http://www.steelcan.jp>

アルミ缶リサイクル協会（1973年2月7日設立）

東京都中央区銀座 4-2-15 塚本素山ビル 6F

TEL : 03-6228-7764 FAX : 03-6228-7769 ホームページ : <http://www.alumi-can.or.jp>

飲料用紙容器リサイクル協議会（1997年3月18日設立）

東京都千代田区九段北 1-14-19 乳業会館 4F

TEL : 03-3264-3903 FAX : 03-3261-9176 ホームページ : <http://www.yokankyo.jp/InKami/>

段ボールリサイクル協議会（2000年3月7日設立）

東京都中央区銀座 3-9-11 紙パルプ会館 全国段ボール工業組合連合会内

TEL : 03-3248-4853 FAX : 03-5550-2101 ホームページ : <http://www.danrikyo.jp>

3R 推進団体連絡会ホームページ : <http://3r-suishin.jp/>